



# Medidor de espesor de revestimiento

SKU: BLUE-TG8826F

 (81) 8315 5764

 [ventas@bluemetric.mx](mailto:ventas@bluemetric.mx)

## **Medidor de espesor de revestimiento (tipo F)**

Este medidor de espesor de revestimiento es de tamaño pequeño, ligero y fácil de transportar. Aunque es complejo y avanzado, es cómodo de usar y operar. Su robustez permitirá muchos años de uso si se siguen las técnicas de funcionamiento adecuadas. Lea atentamente las siguientes instrucciones y tenga siempre a mano este manual.

### **1. Características**

- Cumple con las normas ISO2178, DIN, ASTM y BS. Adecuado para el laboratorio y para su uso en condiciones de campo difíciles.
- Las sondas F miden el espesor de materiales no magnéticos (por ejemplo, pintura, plástico, esmalte de porcelana, cobre, zinc, aluminio, cromo, etc.) sobre materiales magnéticos (por ejemplo, hierro, níquel, etc.), a menudo utilizados para medir el espesor de la capa de galvanizado, la capa de laca, la capa de esmalte de porcelana, la capa de fosfuro, el azulejo de cobre, el azulejo de aluminio, algunos azulejos de aleación, papel, etc.
- Reconocimiento automático del sustrato.
- Apagado manual o automático.
- Dos modos de medición:
  - simple y continuo
- Amplio rango de medición y alta resolución.
- Conversión métrica/imperial.
- Pantalla digital que proporciona una lectura exacta, sin adivinanzas ni errores.
- Puede comunicarse con el ordenador PC para obtener estadísticas e imprimir mediante el cable opcional y el software para la interfaz RS232C.



## 2. Especificaciones

Pantalla de 4 dígitos, LCD de 10 mm

Rango

0~1250  $\mu\text{m}$ /0~50mil

Resolución

0,1  $\mu\text{m}$  (0~99,9) 1  $\mu\text{m}$  (más de 100 $\mu\text{m}$ )

Precisión

$\pm 1\sim 3\%$  o 2,5 $\mu\text{m}$  o 0,1 mil

(lo que sea mayor)

Interfaz de PC:

con interfaz RS-232C

Alimentación

4x1,5 pilas AAA (UM-4)

Condiciones de funcionamiento:

Temp. 0~50°C, Humedad <80%.

Tamaño

126x65x27 mm (5,0x2,6x1,1

pulgadas)

Peso:

unos 100 g sin incluir las pilas

Accesorios:

Estuche de transporte .....1pc

Manual de instrucciones.....1pc

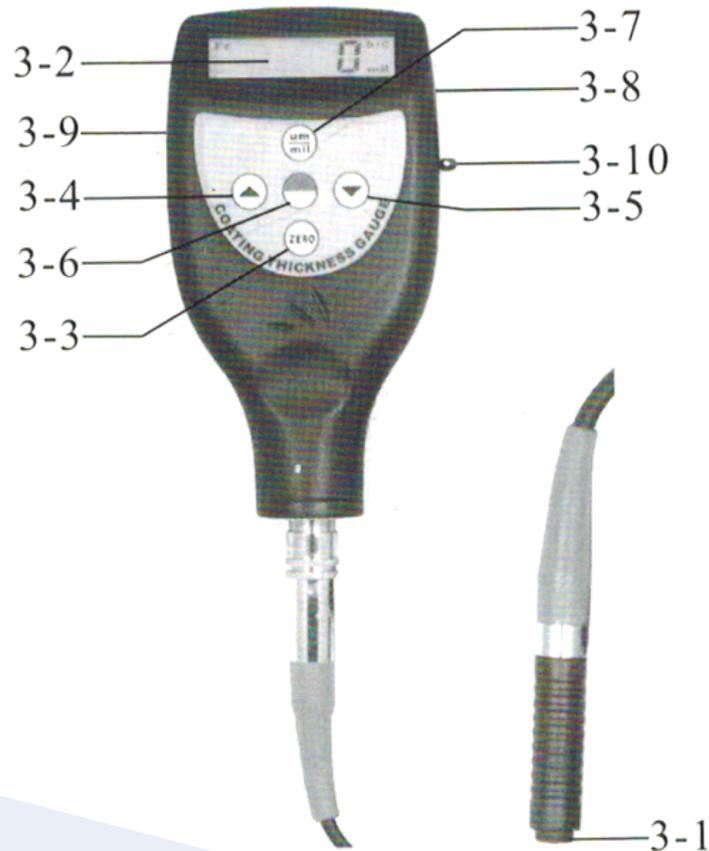
Sonda F .....1pc

Sustrato (hierro) .....1pc

Accesorios opcionales

Cable y software para RS232C

### 3. Descripción del panel frontal



- 3-1 Sondas
- 3-2 Pantalla
- 3-3 Tecla de puesta a cero
- 3-4 Tecla más
- 3-5 Tecla menos
- 3-6 Tecla de encendido (multifuncional)
- 3-7 Tecla de conversión um/mil (tecla de acceso directo)
- 3-8 Compartimento de la pila/tapa
- 3-9 Clavija para interfaz RS232C
- 3-10 Anillo de muñeca

## 4. Procedimiento de medición

4.1 Enchufar la sonda F

4.2 Pulsar la tecla de encendido (3-6) para encender el medidor y que aparezca `0` en los indicadores de la pantalla (3-2). El medidor restablecerá por sí mismo el estado de la última operación, indicándose en la pantalla el símbolo `Fe`.

4.3 Coloque la sonda (3-1) sobre una capa de recubrimiento a medir. La lectura en la pantalla es el espesor de la capa de recubrimiento. La lectura puede corregirse pulsando la tecla más (3-4) o menos (3-5) mientras la sonda está alejada del sustrato o del cuerpo medido.

4.4 Para realizar la siguiente medición, basta con levantar la sonda (3-1) a más de 1 centímetro y repetir el paso 4.3.

4.5 Si se sospecha de la exactitud de la medición, se debe calibrar el medidor antes de tomar las mediciones. Para los procedimientos de calibración, por favor consulte los procedimientos de calibración, por favor consulte la parte de calibración 5.

4.6 El medidor puede apagarse pulsando la tecla de encendido (3-6) en cualquier momento. Por otro lado, el medidor se apagará solo unos 50 segundos después de la última operación.

4.7 Para cambiar la medida hasta 'um' o 'mil' por

A. Pulsando la tecla de selección (3-7) o

B. Presionando la tecla de encendido y no soltándola hasta que aparezca 'Hasta' en la pantalla y luego presionando la tecla de cero (3-3). Son unos 7 segundos desde que se empieza a pulsar el botón de encendido.

4.8 Para cambiar el modo de medición de simple a continuo o viceversa, basta con pulsar el botón de encendido y no soltarlo hasta que aparezca "SC" en la pantalla y, a continuación, pulsar el botón Cero (3-3).

El símbolo  representa el modo continuo y 'S' el modo simple. El tiempo de funcionamiento es de unos 9 segundos desde que se pulsa el botón de encendido.

## 5. Calibración

### 5.1 Ajuste del cero

Coloque la sonda (3-1) en el sustrato de hierro o en un estándar sin recubrimiento de forma constante. Pulsar la tecla cero (3-3) y en la pantalla aparecerá "0" antes de levantar la sonda. **Si se pulsa la tecla ZERO pero la sonda no está colocada sobre el sustrato o un patrón sin recubrir, la calibración a cero no es válida.**

5.2 Seleccione una lámina de calibración adecuada según su rango de medida.

5.3 Coloque la lámina patrón seleccionada sobre el sustrato o el patrón sin recubrir.

5.4 Coloque el sensor (3-1) ligeramente sobre la lámina patrón y levántelo. La lectura en la pantalla es el valor medido. La lectura mostrada puede corregirse pulsando la tecla más (3-4) o menos (3-5) mientras la sonda está alejada del sustrato o del cuerpo medido.

5.5 Repita el paso 5.4 hasta que el resultado sea correcto.

## 6. Sustitución de la pila

6.1 Cuando sea necesario sustituir la pila, en la pantalla aparecerá el símbolo de la pila '  '.

6.2 Deslice la tapa de las pilas (3.8) hacia fuera del instrumento y retire las pilas.

6.3 Coloque las pilas (4x1,5v AAA/UM-4) correctamente en el estuche.

6.4 Si el instrumento no se va a utilizar durante un periodo prolongado, retire las pilas.

## 7. Consideraciones

7.1 Para debilitar la influencia del material medido en la precisión de la medición, se recomienda que las calibraciones se realicen sobre el material no recubierto que se va a medir.

7.2 Las sondas se desgastan con el tiempo. La vida útil de las sondas dependerá del número de mediciones realizadas y de lo abrasivo que sea el revestimiento. La sustitución de una sonda sólo puede ser realizada por personal cualificado.

## **8. Restablecer los ajustes de fábrica**

### 8.1 ¿Cuándo restaurar?

Se recomienda restaurar los ajustes de fábrica en uno de los siguientes casos.

A. El medidor ya no mide.

B. La precisión de la medición se degrada debido a que la sonda está desgastada o a que las condiciones ambientales han cambiado mucho.

C. Sustitución de una nueva sonda.

### 8.2 ¿Cómo restaurar?

Puede restaurar la configuración de fábrica fácilmente.

Por favor, siga los siguientes procedimientos para restaurar los ajustes de fábrica.

8.2.1 Pulse la tecla de encendido y no la suelte hasta que aparezca "CAL" en la pantalla. Son unos 5 segundos desde que se pulsa la tecla de encendido.

8.2.2 Cuando aparezca F: H en la pantalla, levante la sonda a más de 5 centímetros. A continuación, pulse la tecla Cero y el medidor volverá al estado de medición. Se restablece el ajuste de fábrica. Recuerde que el restablecimiento de la configuración de fábrica debe hacerse antes de 6 segundos en cada etapa. De lo contrario, el medidor saldrá por sí mismo y la restauración no será válida.

## 10. Notas

10.1 La configuración incluye restaurar la configuración de fábrica, la configuración de la unidad, la configuración del S / C, que debe realizarse en 6 segundos en cada etapa o el medidor se cerrará y mantendrá su estado anterior.

10.2 Se recomienda encarecidamente que no se realicen cambios en el valor de Ln (controlado por la tecla de encendido, se necesitan unos 11 segundos desde que se comienza a presionar la tecla de encendido. Su valor se puede cambiar con la tecla más / menos después de mostrar Ln y soltar la Almacene su valor y salga presionando la tecla Cero) lo cual afectará seriamente la precisión. Su valor puede ser ajustado por personas profesionales solo en los casos de reemplazar una nueva sonda o hacer que el medidor sea más preciso. Generalmente, cuanto mayor es el valor de Ln, menor es la lectura en un mismo espesor. Una pequeña variación del valor de Ln provocará un gran cambio en la lectura en el extremo superior (por ejemplo, a 500 um / 20 mil). Las reglas para ajustar el valor de Ln son las siguientes:

R. La lectura en el extremo inferior se puede ajustar al valor exacto con la tecla más o menos.

B. Para agrandar el Ln si las lecturas en el extremo bajo (por ejemplo, a 51 um) están bien, pero la lectura en el extremo alto (por ejemplo, a 432um) es demasiado grande. Por el contrario, disminuir el Ln si la lectura en el extremo inferior (por ejemplo, a 51 um) está bien, pero la lectura en el extremo alto (por ejemplo, a 432 um) es demasiado pequeña.

C. Repita los procedimientos de A a B hasta que las lecturas de cada hoja estándar satisfagan la precisión.



Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia,  
Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email:  
[ventas@bluemetric.mx](mailto:ventas@bluemetric.mx) | (81) 8315 5764