




CALIBRADOR DE SOLDADURA V-WAC

SKU: BLUE-GG5M

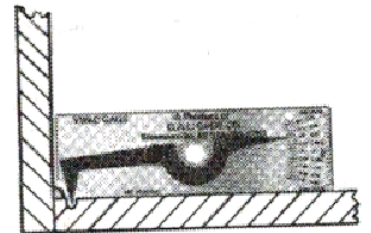
 (81) 8315 5764

 ventas@bluemetric.mx

Comprueba las mediciones esenciales para los criterios de aceptación visual de las soldaduras estructurales de la NRC.

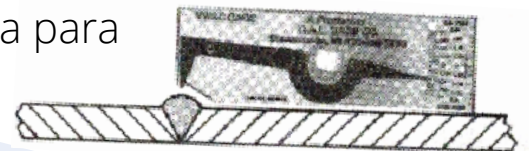
Mide la profundidad de la perforación.

Coloque la parte inferior del medidor en el material base. Establecer el punto en la parte inferior de la perforación. Leer la profundidad en la escala del puntero. El tornillo de bloqueo se puede apretar para mantener la lectura para futuras referencias.



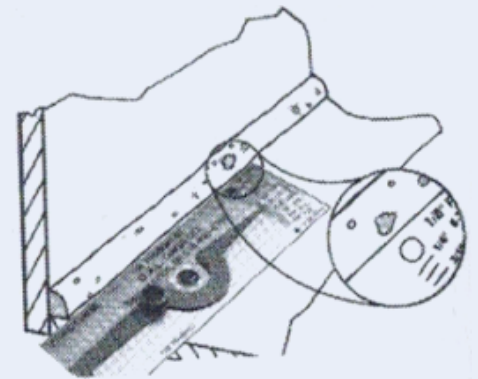
Medir la altura de la corona

Coloque la parte inferior del calibrador en el material base. Coloque el punto en la parte superior de la corona. Lea la altura en la escala en el puntero. El tornillo de bloqueo se puede apretar para mantener la lectura para futuras referencias.



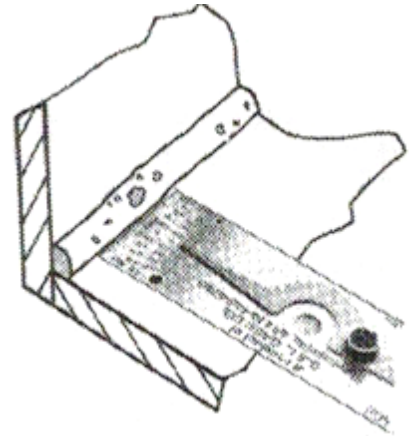
Comparar la porosidad

Coloque un orificio de 1/8 de pulgada o de 1/6 de pulgada en el calibrador junto al poro que se va a comprobar. Compare el tamaño del poro con el calibrador.



Medir la longitud de la soldadura

Colocar el extremo del calibrador con la escala a lo largo de la soldadura. Leer la cantidad de porosidad en 1 pulgada lineal.





Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia,
Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email:
ventas@bluemetric.mx | (81) 8315 5764