

# BLUE METRIC

Quality & Service

---

---



## DINAMOMETRO INALAMBRICO

BLUE-DLW380



(81) 8315 5764



ventas@bluemetric.mx

# TABLA DE CONTENIDOS

<b>GUIA DE OPERACIÓN SEGURA.....</b>	<b>2</b>
<b>CAPITULO 1 CARACTERISTICAS Y ESPECIFICACIONES.....</b>	<b>3</b>
1.Características.....	3
2.Principales datos tecnicos.....	3
3. Especificacion.....	4
4.Apariencia de ilustracion.....	4
5Fuente de alimentacion.....	5
<b>CAPITULO 2 MONITOR Y CLAVES.....</b>	<b>5</b>
1. LCD Monitor.....	5
2.Claves.....	6
<b>CAPITULO 3 GUIA DE OPERACIÓN INALAMBRICA.....</b>	<b>6</b>
1. Instalar software de unidad .....	6
2. Ejecutar el software de pesaje .....	7
3. Clave Indicador.....	8
<b>CAPITULO 4 GUIA DE FUNCION DE DINAMOMETRO.....</b>	<b>9</b>
1. On/off.....	9
2. Zero.....	10
3. Tare.....	10
4. Retención de pico.....	10
5. Accumulacion.....	11
6. Búsqueda de acumulación.....	11
7. Acumulación clara.....	11
8. Voltaje de la batería .....	11
9. Unidad .....	11
10. Retorno.....	12
11. Punto fijo.....	12
<b>CAPITULO 5 CONFIGURACION Y CALIBRACION DE PARAMETROS.....</b>	<b>13</b>
1.Funcion de clave.....	13
2. Ajuste de parámetros.....	13
3. Calibracion.....	15
<b>CAPITULO 6 ILUSTRACION DE SEÑAL.....</b>	<b>16</b>
<b>CAPITULO 7 GUÍA PARA RESOLVER PROBLEMAS.....</b>	<b>17</b>
<b>CAPITULO 8 RS232 PROTOCOLO.....</b>	<b>17</b>

## **Guía de operación segura:**

1. No haga ascensores más allá de la capacidad de carga nominal del dinamómetro, grillete.
2. No realice el pesaje de sobrecarga. Manténgase claro cuando el dinamómetro esté en funcionamiento.
3. No realice un pesaje en una fuerte condición del viento que pueda causar una lectura incorrecta.
4. No realice el pesaje bajo el entorno de temperatura cambios rápidos en los que pueden causar una lectura incorrecta.
5. No intente abrir este dinamómetro, no hay piezas útiles del usuario en el interior.
6. No retire el tapón de la cuerda del gancho. Por razones de seguridad, siempre aplíquelo.
7. Retire todas las cargas del grillete o el gancho cuando no esté en usado.
8. Antes de pesar, verifique y asegúrese de que todos los elementos / dispositivos de recepción de colgantes / cargadores estén en buenas condiciones.
9. Verifique el gancho, el grillete, los pasadores de seguridad y los pestillos periódicamente. Póngase en contacto con su distribuidor para reemplazar piezas en caso de defecto, deformación o desgaste se encuentra.
10. Siempre levante las cargas verticalmente.

# Características y especificaciones del Capítulo 1

## Introducción:

El dinamómetro inalámbrico DL-W1 es un instrumento extremadamente bien construido para el uso de la industria, ya que una herramienta inalámbrica estándar ofrece aplicaciones universales, el indicador 180 tiene puerto USB, comunicarse con PC, resolver muchas computadoras portátiles sin problemas de puerto serie. El dinamómetro inalámbrico DL-W1 es un microprocesador controlado para una precisión de alta precisión, la calibración es más fácil con el indicador de tamaño de palma 180.

## 1. Características

- La construcción resistente, las capacidades de acero de aluminio y aleación están recubiertas en polvo.
- Precisión: 0.05% para 1-50T, 0.1% para una capacidad superior a 50T.
- Comunicación inalámbrica de doble dirección
- Todas las funciones y unidades se muestran claramente en la pantalla LCD (con retroiluminación)
- Se pueden utilizar dos puntos de ajuste programables para el usuario para la seguridad y la advertencia aplicaciones o para el peso del límite.
- Estándar de alta tensión Industrial G2130 Anchor Bowle Bows, acabado galvanizado
- Todas las unidades reconocidas internacionalmente utilizadas están disponibles: Kilogramos (kg), toneladas cortas (T), libras (lb), Newton y Kilo-Newton (KN).
- Operación a través del indicador de mano inalámbrica, más fácil de calibrar
- 4 claves mecánicas locales: "encendido/apagado", "cero", "pico" y "cambio de unidad".
- ADVERTENCIA DE BATERÍA BAJA.

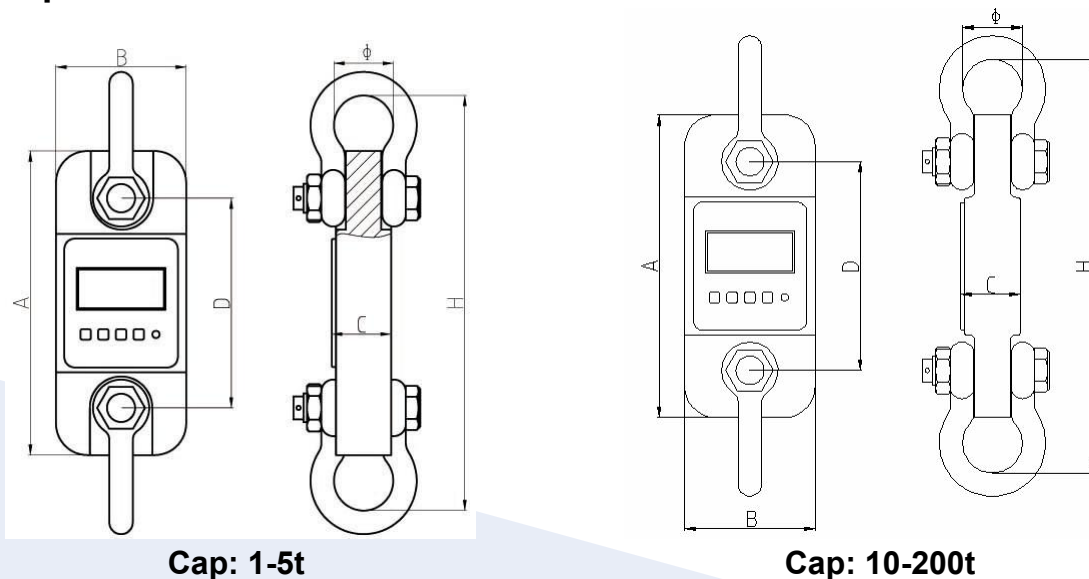
## 2. Principales datos técnicos

Pantalla de dimómetro	25mm (1") 5digits LCD con luz de fondo
Pantalla indicadora	12mm(0.5") 5digits LCD con luz de fondo
Potencia en rango cero	20% F.S.
Rango de cero manual	4% F.S.
Rango de tare	100% F.S.
Tiempo estable	≤5 seconds
Indicación de sobrecarga	100% F.S. + 9e
Max. Carga de seguridad	125% F.S.
Carga final	400% F.S.
Batería del dinamómetro	"LR6(AA)" baterías alcalinas de tamaño. 1.5Vx3
Batería indicadora	USB fuente de alimentación, batería de litio opcional
Temperadora operativa.	- 10°C ~ + 40°C
Humedad operativa	≤85% RH under 20°C
Distancia inalámbrica	Min. 80m(defecto) , 200m(optional)
Frecuencia inalámbrica	2.4GHz(defecto),433MHz,860MHz(optional)

### 3. Especificación

MENU	Capacidad (kg)	Min.Weigh(kg)	Division(kg)	Cuentas totales(n)
DL-W1-01	1000	10	0.5	2000
DL-W1-02	2000	20	1	2000
DL-W1-03	3000	20	1	3000
DL-W1-05	5000	40	2	2500
DL-W1-10	10000	100	5	2000
DL-W1-20	20000	200	10	2000
DL-W1-30	30000	200	10	3000
DL-W1-50	50000	400	20	2500
DL-W1-100	100000	1000	50	2000
DL-W1-200	200000	2000	100	2000

### 4. Apariencia de ilustracion



#### DIMENSIONS(Dimensions shown are nominal and subject to tolerances)

MENU	CAP	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	φ(mm)	H(mm)	Material
DL-W1-1	1t	245	112	37	190	43	335	Aluminio
DL-W1-2	2t	260	123	37	195	51	365	Aluminio
DL-W1-3	3t	260	123	37	195	51	365	Aluminio
DL-W1-5	5t	285	123	57	210	58	405	Aluminio
DL-W1-10	10t	320	120	57	230	92	535	Aleación de acero
DL-W1-20	20t	375	128	74	260	127	660	Aleación de acero
DL-W1-30	30	420	138	82	280	146	740	Aleación de acero
DL-W1-50	50t	465	150	104	305	184	930	Aleación de acero
DL-W1-100	100t	570	190	132	366	229	1230	Aleación de acero
DL-W1-200	200t	720	265	183	440	280	1362	Aleación de acero

**Pesas**

MODELO	DL-W1-1	DL-W1-2	DL-W1-3	DL-W1-5	DL-W1-10
Peso unitario (kg)	1.6	2.1	2.1	2.7	10.4
Peso con grilletes (kg)	3.1	4.6	4.6	6.3	24.8
MODELO	DL-W1-20	DL-W1-30	DL-W1-50	DL-W1-100	DL-W1-200
Peso unitario (kg)	17.8	25	39	81	210
Peso con grilletes (kg)	48.6	73	128	321	776

**5. Fuente de alimentación**

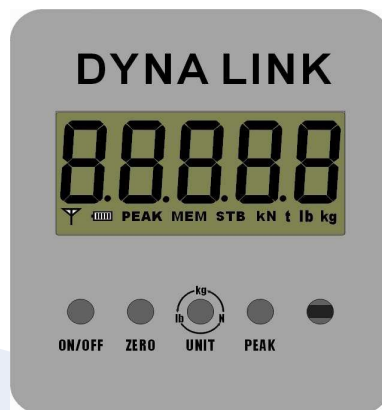
Batería del dinamómetro: baterías alcalinas "LR6 (AA)". 1.5VX3

Batería indicadora: fuente de alimentación USB, batería de litio opcional

Corriente: la corriente promedio del dinamómetro es aproximadamente DC 35MA, las nuevas baterías de 3 piezas se pueden usar para aproximadamente 40 horas bajo trabajo continuo.

Advertencia de batería baja: cuando los dígitos parpadean, significa que la batería debe ser reemplazada. El dinamómetro o el indicador inalámbrico se apagarán automáticamente después de una hora sin operar.

**CAPITULO 2 MONITOR Y LLAVES**



**1. Pantalla LCD**

una. 25 mm (1 ") 5Digits LCD con todas las funciones y unidades.

b. : Señal inalámbrica, parece que significa una señal estable, desaparece mientras la señal falla.

Flash significa señal débil.

C. : Voltaje de la batería, : completo ,: bajo ,: vacío

d. Pico: el valor actual es el valor de retención de pico (valor máximo).

mi. MEM: aparece una vez cuando el parámetro o el almacenamiento de valor de calibración. largo tiempo

Apariencia significa que el valor actual son datos de acumulación.

F. STB: estado estable.

gramo. KN: "Kilonewton", N: "Newton". El estado de Tare "n" parpadeará.

h. T: "Ton"

i. LB: "libra"

j. KG: "Kilograma"

**2. Cayos una. Llave de encendido/apagado**

1. Presión de la tecla "On/Off" 1 segundo, el dinamómetro se enciende.
  2. in en estado, presione la tecla "encendido/apagado" 1 segundo, el dinamómetro se apaga.
- b. Llave cero

Cuando el dinamómetro se encienda sin carga, pero hay pequeños dígitos en la pantalla, presione esta tecla para obtener la lectura cero.

C. Clave de la unidad

Presione la tecla de la unidad, la unidad en LCD se mostrará de manera circulada de la siguiente manera: "Kg" → "LB" → "N" → "KN" → "T" → "Kg".

d. Llave de pico

Cuando la carga está cambiando, presione esta tecla atraparé y mostrará la lectura máxima de la carga.

Presione esta tecla nuevamente, la lectura volverá a la normalidad.

## CAPITULO 3 Guía de operación indicadora inalámbrica



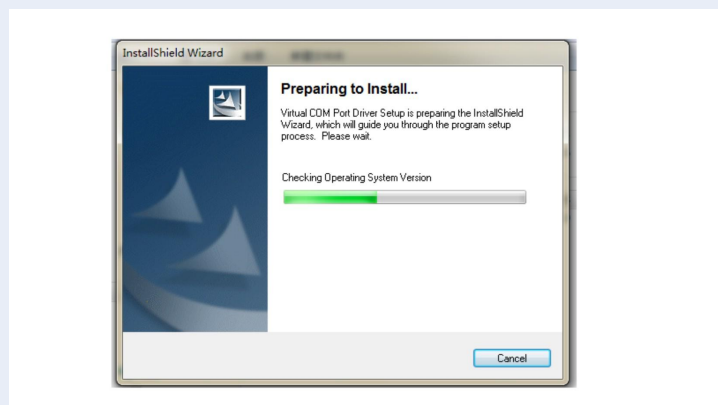
El kit USB indicador inalámbrico 180 no solo puede recibir la entrada de datos del dinamómetro inalámbrico en tiempo real a la PC por puerto USB, sino que también puede controlar el dinamómetro, como cero, TARE, configuración de parámetros y calibración.

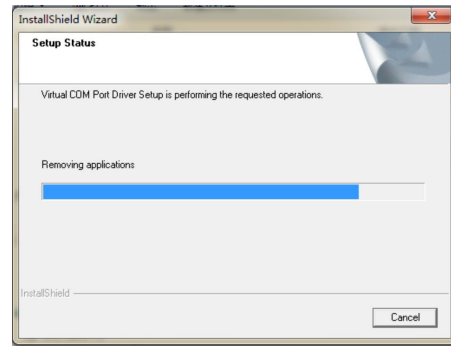
180 indicador inalámbrico Fuente de alimentación del kit USB del puerto USB PC DC 5V, PC con 180 indicador de pesaje inalámbrico Comunicación del kit USB como puerto serie virtual.

### 1. Instalar software de unidad

Cuando 180 USB Kit se conecte a PC por primera vez, PC solicitará el software de unidad, ejecutará el software de unidad al principio, el software de unidad está adjunto CD ROM.

Insertar CD ROM, ejecutando "VCP\_1.3.1\_Setup",





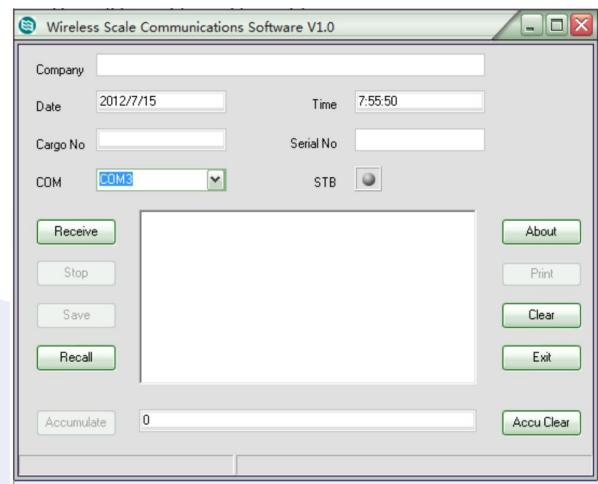
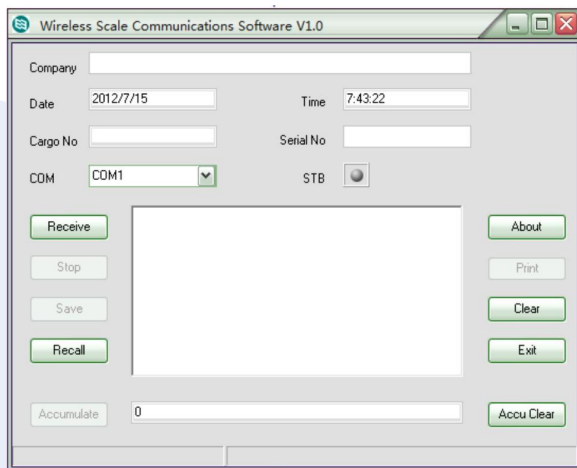
Después de ejecutar "VCP\_1.3.1\_Setup", enchufar el kit USB a PC, PC lo encontrará automáticamente. Puede abrir el Administrador de dispositivos para verificar la comunicación virtual del puerto COM es exitosa o no. Si el administrador de dispositivos tiene las indicaciones pictóricas, significa que es exitoso.



**Nota:** El número de puerto es aleatorio, si el número de puerto más de 4, debe cambiarlo, normalmente puede cambiarlo a "COM3".

## 2. Ejecutar el software de pesaje

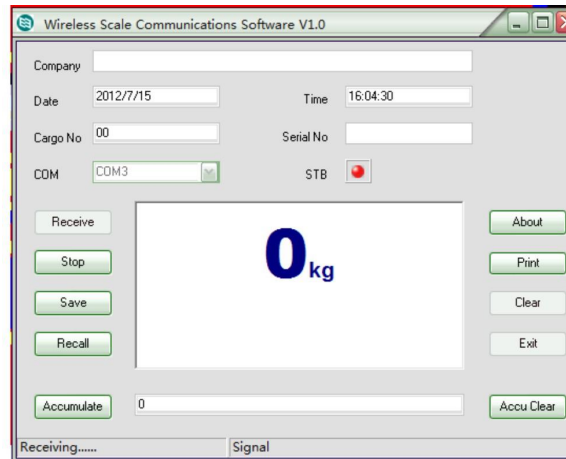
Después del software de unidad instalado, puede ejecutar el software PC en CD ROM, y la PC se muestra de la siguiente manera:



Seleccione el número de puerto COM mismo que el Administrador de dispositivos que muestra, generalmente elegimos COM3, la pantalla de PC de la siguiente manera:



Luego haga clic en el botón "Recibir"



Algunas veces, la PC mencionará que verifica el puerto COM3, si está seguro de que seleccionó el puerto COM3, simplemente ignora y haga clic en el botón "Recibir" nuevamente.

Cuando "STB" se cambia a color rojo, significa que la carga del dinamómetro es estable, mientras tanto, puede hacer clic en el botón "Guardar" para guardar el valor de pesaje como archivo "\*.ini", puede seleccionar la ruta del archivo y el nombre del archivo para guardar. Cuando desee verificar los archivos que guardó, simplemente haga clic en el botón "Recordar".

### 3. Clave Indicador

#### 1. 【cero】

una. En el estado de prueba, si hay pequeños dígitos en la pantalla, presione esta tecla para obtener la lectura cero.

b. En el estado de configuración de parámetros, se usa como desplazamiento hacia arriba.

#### 2. 【Tare】

una. Si hay un peso de TARE en el dinamómetro, cuando la lectura estable, presione esta tecla, muestra el flash indicador "0" y "n".

B. Entenden los productos en contenedor, el dinamómetro mostrará el peso neto de los productos.

C. IF MOVE BOODS Y CONTENEDOR, el dinamómetro mostrará menos valor del peso de TARE.

d. En el estado de configuración de parámetros, se usó como movimiento de dígitos.

#### 3. 【Enter】

Utilizado como función seleccionar, normalmente combinada con la tecla 【menú】 .

#### 4. 【Menú】

Utilizado como función seleccionar, o se puede combinar con otras teclas.

- ◆ Presione 【Menú】 Tecla Una vez, muestra "apagado", presione 【Inter】 Tecla, controlará remoto dinamómetro para apagar.
- ◆ Presione 【Menú】 Tecla Dos veces, Muestra "Configuración", presione 【Ingrese】 Programa de configuración de parámetros de acceso a la tecla. Después de configurar la finalización, presione 【Menú】 Tecla nuevamente a los datos de almacenamiento y regrese al menú de prueba.
- ◆ Presione 【Menú】 Tecla 3 veces, muestra "DC", presione 【Ingrese】 Tecla para mostrar el voltaje de la batería del dinamómetro, presione 【Menú】 Tecla nuevamente Volver al menú de prueba.
- ◆ Presione 【Menú】 Clave 4 veces, muestra "Unidad", presione 【Ingrese】 Selección de la unidad de acceso de la tecla. Presione 【cero】 tecla para seleccionar la unidad, presione

【Menú】 Tecla nuevamente Volver al menú de prueba.

- ◆ Presione 【Menú】 Tecla 5 veces, muestra "Accu", presione 【Ingrese】 Estado de acumulación de acceso a la tecla, presione 【Menú】 Tecla nuevamente Volver al menú de prueba.
- ◆ Presione 【Menú】 Clave 6 veces, muestra "SACCU", presione 【Ingrese】 Estado de búsqueda de acumulación de acceso a la tecla, presione 【Menú】 Tecla nuevamente Volver al menú de prueba.
- ◆ Presione 【Menú】 Tecla 7 veces, muestra "Borrar", presione 【Ingrese】 Estado de acumulación de acceso a la tecla Blear Status, Muestre "CLR", presione 【Ingrese】 Tecla nuevamente, muestra "NOCLR". Presione 【Menú】 Tecla nuevamente Volver al menú de prueba.
- ◆ Presione 【Menú】 Clave 8 veces, muestra "CLIBR", presione 【Ingrese】 Tecla Ingrese en el programa de calibración, después de la finalización de la calibración, presione 【Menú】 Tecla Atrás al menú de prueba. Detalle Ver PG.15
  - ◆ Presione 【Menú】 Clave 9 veces, muestra "ESC", presione 【Ingrese】 Tecla para devolver

## CAPITULO 4 Guía de función del dinamómetro

**Nota :()** significa la clave en el dinamómetro

**【】** Significa la clave en el indicador

**〔〕** Significa el contenido de visualización1. ON/OFF

◆ Encienda el dinamómetro

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
(ON/OFF)	〔88888〕	Mostrar dos veces, autoestimidad
	〔 Ert 〕	Mostrar dos veces, abreviatura
	〔u=3.72〕	Mostrar versión actual de software
	〔CH=E3〕	Mostrar el canal inalámbrico actual E3
	〔 5000〕	Capacidad de visualización, p. 5T
	〔U=3.98〕	El voltaje de la batería de corriente de pantalla es 3.98
	〔———〕	Esperando estable
	〔 0〕	Mostrar carga curiente, generalmente es 0

◆ ENCENDER Indicador

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Insertar en PC	〔u 1.03〕	Mostrar versión actual de software
	〔88888〕	Mostrar dos veces, autoestimidad
	〔 Ert 〕	Mostrar dos veces, abreviatura
	〔CH=E3〕	Mostrar el canal inalámbrico actual E3
	〔U=5.12〕	Visualización del voltaje del indicador de corriente es 5.12
	〔———〕	Esperando estable

	[[ 0]] or [[noSIG]]	Si la pantalla 0, significa que el indicador puede comunicarse con el dinamómetro, si muestra nosig, significa que no hay señal del dinamómetro
--	---------------------	---

◆ Apagar el dinamómetro

1	Apagado manual	Presione la tecla (encendido/apagado) 1 segundo
2	Apagado remoto	Presione <b>【 Menú 】</b> Tecla para seleccionar "APAGADO", presione <b>【Ingrese】</b> tecla
3	Apagado automático	Elija el método de apagado en la configuración de los parámetros, el dinamómetro mostrará <b>[[ -]]</b> Después de ninguna operación en 15 minutos para ahorrar energía y se apagará automáticamente después de 60 minutos.

◆ APAGAR indicador

1	Apagado manual	Sacar de la PC
---	----------------	----------------

**2. ZERO**

	OPERACION	MONITOR	
1	Presionar (ZERO)	[[ 0]]	Cuando se enciende el dinamómetro, generalmente muestra <b>[[0]]</b> , si muestra pequeños dígitos cuando no se carga, presione esta tecla.
2	Presionar <b>【ZERO】</b>		

**3. TARE**

	OPERACION	MONITOR	
	Presione <b>【TARE】</b>	[[ 0]]	Después de encender, colgar el peso de la tara como la honda, el cable al principio, presione esta llave, "Tare" Luz encendida, luego la escala mostrará el peso neto de los productos.

**4. PEAK HOLD**

OPERACION	ILLUSTRACION
Presione (PEAK) or <b>【PEAK】</b>	Atrapar y mostrar el valor máximo de la carga
Presione (PEAK) or <b>【PEAK】</b> de nuevo	Lectura regresa a la normalidad

**5. ACUMULACION**

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Presione <b>【MENU】</b> key 5 times	[[ ACCU]]	
Presione <b>【ENTER】</b>	[[ No***]]	Tiempo de acumulación actual
	[[ H****]]	Cuatro dígitos del valor total
	[[ L****]]	Cuatro dígitos traseros de valor total

Después de la visualización de arriba dos veces, el dinamómetro volverá automáticamente.

**6. BUSCADOR DE ACUMULACION**

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Presione <b>【MENU】</b> clave 6 veces	[[ SACCU]]	
Presione <b>【ENTER】</b>	[[ No***]]	Tiempo de acumulación actual
	[[ *****]]	Lectura de peso actual
	[[ H****]]	Cuatro dígitos del valor total

	[[L****]]	Cuatro dígitos traseros de valor
Presione <b>【MENU】</b> clave nuevamente		Retorno

Presione **【tare】** y **【cero】** pueden verificar diferentes tiempos de peso y acumulación.

## 7. Acumulación Clara

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Presione <b>【MENU】</b> clave 7 veces	[[CLEAR]]	
Presione <b>【ENTER】</b>	[[CLr 1]]	Pregunte si quieres borrar o no
	[[noCLr]]	Presione <b>【Menú】</b> Cancelar la tecla Cancelar
	[[88888]]	Presione <b>【Ingrese】</b> Clave Confirmar Borrar

## 8. VOLTAJE DE LA BATERÍA

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Presione <b>【Menú】</b> Clave 3 veces, Mostrar "DC", Presione <b>【Inter】</b>	[[U *.*]]	Mostrar batería del dinamómetro de corriente voltaje
Presione <b>【MENU】</b> clave nuevamente		Retorno

Nota: Voltaje de la batería normalmente entre [[U 3.50]] a [[U 4.70]], si a continuación [[u 3.10]], La pantalla parpadeará, la batería debe ser reemplazada.

## 9. UNIT

	OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
1	Presione <b>【MENU】</b> clave 7 veces	[[Unlt ]]	
	presione <b>【ENTER】</b> clave	[[Un=0]]	Un = 0, la unidad es kg, presione <b>【cero】</b> para seleccionar la unidad de 0-4, 1 significa lb, 2 medias n, 3 significa
	Presione <b>【MENU】</b> clave	[[ 0]]	Confirmar la unidad elegida y regresar
2	Presione (UNIT)	[[Un =0]]	El dinamómetro mostrará kg, lb, n, kn, tonelada circularmente

## 10. RETORNO

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Presione <b>【MENU】</b> clave 9 veces	[[ ESC]]	
Presione <b>【ENTER】</b> clave	[[ 0]]	Volver al estado de prueba

## 11. PUNTO FIJO

Hay dos puntos de ajuste programables de usuarios se puede utilizar para aplicaciones de seguridad y advertencia o para el peso del límite.

\_\_\_\_\_ 1 LO SP1 1 HI \_\_\_\_\_ 2 LO SP2 2 HI \_\_\_\_\_

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Press <b>【MENU】</b> clave 2 veces	[[SETUP]]	Confirmar, ingrese el programa de
Presione <b>【ENTER】</b>	[[SP1 ]]	Punto de ajuste 1
Presione <b>【ENTER】</b> para confirmar	[[ 1 OFF]]	Nuevo dinamómetro, muestra 1 apagado, si se establece el parámetro, muestra el valor

Presione <b>【ZERO】</b> para seleccionar	[[ 1 HI ]] or [[ 1 LO ]]	Hay 3 opciones, 1 apagado significa que no establece el punto, 1 HI significa que el indicador se alarmará cuando la carga exceda el valor que establece, 1 significa que el indicador se alarmará cuando se
Presione <b>【ENTER】</b> para confirmar	[[ 02000 ]]	Nuevo dinamómetro Muestra 02000, si se establece el parámetro, la pantalla muestra
Presione <b>【 ZERO 】y【TARE】</b> para cambiar valor	[[ 01000 ]]	Establezca el valor "1 HI" o "1 LO". p.ej. 1000 kg
Presione <b>【ENTER】</b> para confirmar	[[ SP2 ]]	Punto de ajuste 2
Presione <b>【ENTER】</b> para confirmar	[[ 2 OFF ]]	Nuevo dinamómetro, muestra 2 apagado, si se establece el parámetro, muestra el valor
Presione <b>【ZERO】</b> para confirmar	[[ 2 HI ]] or [[ 2 LO ]]	Hay 3 opciones, 2 de apagado significa que no establece el punto, 2 HI significa que el indicador se alarmará cuando la carga exceda el valor que establece, 2 significa que el indicador se alarmará cuando se
Presione <b>【ENTER】</b> para confirmar	[[ 01200 ]]	Nuevo dinamómetro Muestra 01200, si se establece el parámetro, la pantalla muestra
Presione <b>【 ZERO 】 y 【TARE】</b> para cambiar valor	[[ 03000 ]]	Establezca el valor "2 LO" o "2 HI". por ejemplo, 3000 kg

Si no necesita establecer el punto, solo necesita presionar **【Enter】** hasta que muestre la siguiente función [[g= ]]

## CAPITULO 5 Configuración y calibración de parámetros

### La configuración de parámetros y la calibración se operarán a través del indicador inalámbrico

#### 1. Función de tecla:

CLAVE	FUNCION
<b>【TARE】</b>	Mover dígito
<b>【ZERO】</b>	Establecer valor
<b>【MENU】</b>	Almacenamiento y salida
<b>【ENTER】</b>	Confirmar

#### 2. AJUSTE DE PARÁMETROS

OPERACIÓN	MONITOR	ILLUSTRACION
Presione <b>【MENU】</b> clave 2 veces	[[ SETUP ]]	Confirmar, ingrese el programa de configuración de parámetros
Presione <b>【ENTER】</b>	[[ FS=06 ]]	Nuevo dinamómetro, muestra fs = 06, si se calibra el dinamómetro, mostrará capacidad.

Presione【ZERO】 para seleccionar	[[ FS=05 ]]	Elija Capacidad, la pantalla Display02/03/05/06/10/15/20/30/50/60/75/80 Circularmente, tome Cap: 5000 kg/2 kg como ejemplo, elija FS = 05, consulte la siguiente lista sobre FS, ID, PT elegido.
Presione【ENTER】 para confirmar	[[ Id=02 ]]	Nuevo dinamómetro, la pantalla de pantalla ID = 02, si se calibra el dinamómetro, mostrará la división calibrada.
Presione【ZERO】 para seleccionar	[[ Id=02 ]]	Elija División, se muestre 01/02/05/10/20 Circularly. La división del dinamómetro de 5000 kg es de 2 kg, así que elija ID = 02
Presione 【ENTER】	[[ Pt=0 ]]	Nuevo dinamómetro, muestra pt = 0, si se calibra el dinamómetro, mostrará una posición decimal calibrada
Presione【ZERO】 para seleccionar	[[ Pt=0 ]]	Elija la posición decimal, la pantalla muestra 0/1/2/3 circularmente, 0 = xxxxx, 1 = xxxx.x, 2 = xxx.xx, 3 = xx.xxx, Cap.5000kg, elegimos Pt = 0
Presione 【ENTER】 para confirmar	[[ Ab=24 ]]	Mostrar rango cero, A: rango cero a mano; B: rango cero automáticamente, 0 ~ 5 total 6 opciones: 0 = 0%f. S; 1 = 2%F.S; 2 = 4%F.S; 3 = 10%F.S; 4 = 20%F.S; 5 = 50%F.S, generalmente no cambia este parámetro.
Presione 【ENTER】 para confirmar	[[ Cd=11 ]]	Nuevo dinamómetro, la pantalla de pantalla CD = 11, si se calibra el dinamómetro, muestra un valor calibrado.

Presione 【ZERO】 Para seleccionar	[[ Cd=12 ]]	C: rango de seguimiento cero, 0 ~ 5 total 6 opciones; 0 = 0d; 1 = 0.5D; 2 = 1d; 3 = 1.5d; 4 = 2d; 5 = 2.5D D: Velocidad de visualización, 0 ~ 2 Total 3 opciones; 0 = lento; 1 = promedio; 2 = rápido; Antes de la calibración, establezca CD = 00 para lograr una alta precisión, después de la calibración, configure CD = 11 nuevamente, generalmente elija CD == 12 cuando ex Stock ..
Presione 【ENTER】 para confirmar	[[ LL=2 ]]	Nuevo dinamómetro, muestra ll = 2, si se calibra el dinamómetro, muestra un valor calibrado.
Presione 【ZERO】 Para confirmar	[[ LL=1 ]]	LL: parámetro de filtro , 0 ~ 5 total 6 opciones, de más pequeño a más grande, antes de la calibración, establecido LL = 0, después de la calibración, establece ll = 1, generalmente elija LL = 1 cuando ex Stock ..
Presione【ENTER】 Para confirmar	[[ Un=0 ]]	Nuevo dinamómetro, muestra un = 0, si se calibró Dyna-Link, la unidad de pantalla de pantalla calibrada.

Presione【ZERO】 Para seleccionar	〔Un=0〕	Elija Unidad , UN = 0: kg, un = 1: lb, un = 2: n, un = 3: kN, un = 4: ton, generalmente, elija un = 0 cuando ex-stock.
Presion【ENTER】 Para confirmar	〔OFF 1〕	Nuevo dinamómetro, se muestra 1, si se calibra el dinamómetro, muestra un valor calibrado.
Presione【ZERO】 Para seleccionar	〔OFF 2〕	Elija el método de apagado, 0 ~ 2 total 3 opciones; 0: apague a mano; 1: Si no hay operación, la pantalla de pantalla ---- después de 15 minutos para guardar energía; 2: Si no hay operación, la
Presione 【ENTER】	〔SP1 〕	Punto de ajuste 1
Presione 【ENTER】 para confirmar	〔1 OFF〕	Nuevo dinamómetro, muestra 1 apagado, si se establece el parámetro, muestra el valor establecido.
Presione 【ZERO】 para seleccionar	〔1 HI〕 or 〔1 LO〕	Hay 3 opciones, 1 apagado significa que no establece el punto, 1 HI significa que el indicador se alarmará cuando la carga exceda el valor que establece, 1 significa que el indicador se alarmará cuando se cargará más pequeño que el valor
Presione 【ENTER】 para confirmar	〔02000〕	Nuevo dinamómetro Muestra 02000, si se establece el parámetro, la pantalla muestra el valor establecido
Presione【ZERO】 y【TARE】para cambiar valor	〔01000〕	Establezca el valor "1 HI" o "1 LO". p.ej. 1000 kg
Presione 【ENTER】	〔 SP2〕	Punto de ajuste 2
Presione 【ENTER】 para confirmar	〔2 OFF〕	Nuevo dinamómetro, muestra 2 apagado, si se establece el parámetro, muestra el valor establecido
Presione 【ZERO】 para seleccionar	〔2 HI〕 or 〔2 LO〕	Hay 3 opciones, 2 de apagado significa que no establece el punto, 2 HI significa que el indicador se alarmará cuando la carga exceda el valor que establece, 2 significa que el indicador se alarmará cuando se cargará más pequeño que el valor

Presione 【ENTER】 para confirmar	〔01200〕	Nuevo dinamómetro Muestra 01200, si se establece el parámetro, la pantalla muestra el valor establecido.
Presione【ZERO】y 【TARE】	〔03000〕	Establezca el valor "2 LO" o "2 HI". por ejemplo, 3000 kg, entrada 3000
Presione 【ENTER】	〔g= 〕	aceleración de la gravedad

Presione <b>【 ENTER 】</b> Presione <b>【ZERO y 【TARE】</b> para cambiar valor	[[ 9.7930 ]]	Nuevo dinamómetro, muestra 9.7930, si se calibra el dinamómetro, muestra un valor calibrado. El usuario puede cambiarlo de acuerdo con el valor del área local G, el rango de valor es 9.783-9.832,
Presiona <b>【 MENU 】</b> clave	[[ End ]] [[ 0 ]]	Confirme la configuración de parámetros anterior, el programa de configuración de parámetros de salida.

**La capacidad que elige relacionarse con la división, posición decimal, a continuación es la lista de detalles:**

Capacidad/división	FS (CAP)	Id (DIVISION)	Pt (Posición decimal)
1000kg/0.5kg	10	05	1
2000kg/1kg	02	01	0
3000kg/1kg	03	01	0
5000kg/2kg	05	02	0
10000kg/5kg	10	05	0
15000kg/5kg	15	05	0
20000kg/10kg	20	10	0
30000kg/10kg	30	10	0
50000kg/20kg	50	20	0

100T, 200t usa el software Spail, no es necesario establecer FS, ID, PT.

### 100T, 200t usa el software Spail, no es necesario establecer FS, ID, PT.

OPERACION	MONITOR	ILLUSTRACION
Encienda el dinamómetro y el indicador	[[ 0 ]]	Tomar TAP: Dinamómetro de 5000 kg Como ejemplo, asegúrese de Pantalla [[0]] Antes de la calibración, primero puede colgar el peso de la tarifa, luego encender para obtener una lectura cero
Presione <b>【 MENU 】</b> clave 8 veces	[[ CLibr ]]	Estado de calibración de acceso
Presione <b>【 ENTER 】</b> clave	[[ CAL 1 ]]	Ingresar en un programa de calibración de puntos
Presione <b>【 ENTER 】</b> clave	[[ CALSP ]]	Calibración de puntos cero
Presione <b>【 ENTER 】</b> clave	[[ LoAd ]]	Colgando peso estándar, p. 3000 kg
Press <b>【 ENTER 】</b> key	[[ 05000 ]]	Capacidad de visualización que elige en la configuración de parámetros, y flash de primer dígito, espere hasta la pantalla de la señal "STB" en la pantalla.
Presione <b>【 ZERO 】</b> y <b>【 TARE 】</b> clave	[[ 03000 ]]	Presione <b>【 cero 】</b> para cambiar el valor, presione <b>【 Tare 】</b> Para mover el dígito
Presione <b>【 MENU 】</b> clave	[[ ----- ]]	Confirmar y almacenamiento

	[[ -oL- ]]	
	[[ End ]]	Calibration finish
	[[ 3000 ]]	



**Attention: the standard load should be more than 20% capacity, it's better to use full capacity standard load**

## CHAPTER 6 DISPLAY ILLUSTRATION

MONITOR	ILLUSTRACION	OBSERVACIÓN
[[noSlg]]	Sin señal inalámbrica	Distancia demasiado lejos.
[[SEtUP]]	Ingresar en la configuración de	
[[UAdJ]]	Ingrese la calibración de voltaje	
[[LoAd]]	Punto de calibración	
[[-----]]	Exceder el límite alto	El peso de la tara no puede exceder la capacidad total
[[-----]]	Exceder el límite bajo	El peso de la tara no puede ser negativo
[[-----]]	Esperando establo	
[[Err10]]	Peso menor que min. Capacidad	No se puede acumular el valor
[[Err11]]	Desbordamiento de tiempos	No se puede acumular después de 30 veces
[[Err12]]	Desbordamiento de peso	No se puede acumular después de 99999
[[Err13]]	Error en la acumulación repetida	No se puede acumular un peso repetidamente
[[no***]]	Tiempos de acumulación	
[[H****]]	Cuatro dígitos delantero de acumulado	Peso total = cuatro dígitos frontal + cuatro dígitos raros
[[L****]]	Raro cuatro dígitos de acumulado	Peso total = cuatro dígitos frontal + cuatro dígitos raros
[[ CLr ]]	Pregunte si realmente desea eliminar el peso acumulado	En caso de eliminación de errores
[[noCLr]]	Renunciar a la eliminación	
[[88888]]	Confirmar la eliminación	
[[ --- ]]	El valor de entrada es	Cuando ingresa TARE o valor de peso
[[ --- ]]	El valor de entrada es demasiado pequeño	Cuando ingresa TARE o valor de peso
[[noACC]]	No hay contenido acumulado	Cuando verifica la acumulación
[[-oL0- ]]	Advertencia de sobrecarga	Tare + Net Weight excede la capacidad completa + 9e
[[-oL1- ]]	Advertencia de sobrecarga	Tare + Net Weight excede la capacidad completa del 125%
[[-Lb- ]]	Advertencia de batería baja	Apague automáticamente un minuto después
[[U*.**]]	El voltaje de la batería de	
[[ End ]]	Final	Cuando la configuración de los parámetros o la calibración
[[ OFF ]]	Apagar	
[[Unstb]]	Valor de entrada antes de la luz	

## CAPITULO 7 GUÍA PARA RESOLVER PROBLEMAS

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCION
No display	Batería defectuosa	Reemplazar
	Botón defectuoso	Requiere servicio autorizado
	Botón de encendido no presionado correctamente	Presione la tecla de activación/apagado firmemente
Dígitos flash	Batería baja	Reemplazar la batería
La pantalla no responde a los cambios de carga	Celda de carga defectuosa o PCB	Requiere servicio autorizado
	Fuera de la calibración	Realibración
Experiencias de visualización Drift cero excesiva entre pesaje	El dinamómetro no se estabiliza después de encender	Después de encenderse, calentando 3-5 minutos.
El peso mostrado muestra un gran error	Dinamómetro no a cero antes de aplicar peso	Deprimir cero antes de aplicar peso
	Requiere recalibración	Ver Calibración
	Kg/lb Selección incorrecta	Ver operación
Distancia inalámbrica acortada	La batería del indicador inalámbrico es baja	Reemplazar la batería.

## CAPITULO 8 RS232 PROTOCOLO

Precedir		Datos(ASCII)					0X	39 39	F0	F0
FF	AA	dato (H)	dato	dato	dato	dato (L)	+/- (0 medios+ F significa -) X es la posición decimal	Producto número	Estable Señal F0: (estable) 00: (inestable)	Inalámbrica Señal F0: Tener señal 00: Sin que señal

### RS-232 Instrucciones de configuración Configuración de comunicación

Puerto : COM1  
 Tasa de baudios: 4800  
 Bits de datos: 8  
 Bits de parada: 1 Paridad :  
 None Modo de visualización HEX



**BLUE METRIC**  
Quality & Service



Dirección: Blvr. Antonio L. Rodríguez n. ° 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia,  
Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México | Email: [ventas@bluemetric.mx](mailto:ventas@bluemetric.mx) |  
(81) 8315 5764