



Manual de Instrucciones



EXPLOSIMETRO GAS ALERT MAX XT II

SKU: BLUE-GAMXTII

Introducción

El manual del operador brinda información básica para operar el detector de gas GasAlertMax XT II. Para obtener instrucciones de operación completas, consulte la Guía de Referencia Técnica de GasAlertMax XT II que viene en el CD-ROM. El detector de gas GasAlertMax XT II (el "detector") se encuentra diseñado para advertir cuando los niveles de gases nocivos superan los valores de activación de la alarma seleccionados por el usuario.

El detector es un dispositivo de seguridad personal. Es su responsabilidad responder de la manera correcta ante la alarma.

Nota:

Las indicaciones en pantalla del detector aparecen de forma predeterminada en idioma inglés. Los otros idiomas ofrecidos son francés, alemán, español, y portugués. Las pantallas de estos idiomas adicionales se ven en el detector y en los manuales del operador correspondientes.

GasAlertMax XT II

Puesta en cero automática de los sensores

Para poner en cero los sensores, consulte los pasos 1 a 3 en Calibración en la página 7.

Información sobre seguridad - Lea esto primero

Se debe usar el detector únicamente de la manera especificada en este manual del operador y en la guía de referencia técnica, pues en caso contrario la protección ofrecida por el detector se puede ver menoscabada.

Lea la siguiente sección sobre Precauciones antes de usar el detector.

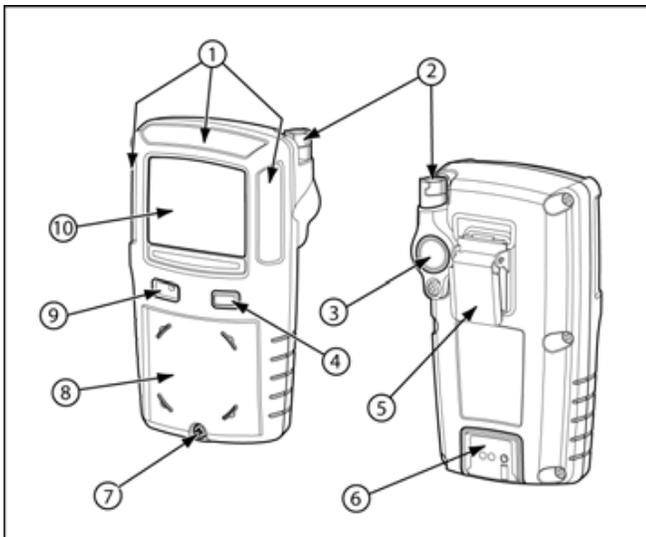
a Precauciones

- Advertencia: La sustitución de componentes puede afectar negativamente la seguridad intrínseca.
- Precaución: Por razones de seguridad, la operación y el mantenimiento de este equipo deben ser realizados únicamente por personal calificado. Debe leer y comprender perfectamente la guía de referencia técnica antes de operar o realizar operaciones de mantenimiento en el equipo.
- Cargue el detector antes de usarlo por primera vez. BW recomienda cargar el detector después de cada día de trabajo.
- Calibre el detector antes de usarlo por primera vez y luego hágalo periódicamente, según el uso y la exposición del sensor a venenos y contaminantes. Los sensores se deben calibrar regularmente y por lo menos una vez cada 180 días (6 meses).
- La calibración se debe realizar en un área segura y libre de gases peligrosos en una atmósfera de contenga un 20.9% de oxígeno.
- El sensor de gases combustibles viene calibrado de fábrica para 50% LEL de metano. Si se realiza un control de un gas combustible con límites de % LEL diferentes, calibre el sensor con el gas correspondiente.
- Únicamente la parte que corresponde a la detección de gas combustible de este instrumento ha sido evaluada en cuanto su desempeño por CSA International.
- Proteja el sensor de combustible contra la exposición a compuestos de plomo, silicónes e hidrocarburos clorados. Aunque ciertos vapores orgánicos (como, por ejemplo, la gasolina con plomo y los hidrocarburos halogenados) pueden inhibir temporalmente el desempeño del sensor, en la mayoría de los casos el sensor se recupera luego de la calibración.
- Se recomienda verificar el sensor de gas combustible con una concentración de gas de calibra-

ción conocida después de cualquier exposición a elementos contaminantes o perjudiciales para el sensor como, por ejemplo, compuestos de azufre, vapores de silicio, compuestos halogenados, etc.

- Precaución: Las lecturas altas que superen los límites de la escala pueden indicar la presencia de una concentración explosiva.
- BW recomienda realizar una prueba de respuesta de los sensores antes del uso diario para confirmar su capacidad para responder al gas exponiendo el detector a una concentración de gas que supere los valores de activación de la alarma. Verifique manualmente que las alarmas sonoras y visuales estén activadas. Ejecute la calibración si las lecturas no se encuentran dentro de los límites especificados.
- Cualquier lectura que aumente rápidamente en la escala, seguida de una lectura declinante o errática, puede indicar una concentración de gas por encima del límite superior de la escala, lo cual puede ser peligroso.
- Para ser usado únicamente en atmósferas potencialmente explosivas donde las concentraciones de oxígeno no superen el 20.9% (v/v).
- La exposición prolongada de GasAlertMax XT II a determinadas concentraciones de gases combustibles y aire puede agotar el elemento del detector, lo que puede afectar seriamente su desempeño. Si se produce una alarma debido a una alta concentración de gases combustibles, se debe realizar una recalibración o, si es necesario, cambiar el sensor.
- La bomba BW (XT-RPUMP-K1) está certificado para su uso únicamente con el dispositivo GasAlertMax XT II.
- **Advertencia:** La batería de litio (MX-BAT01) puede presentar riesgo de incendio o quemaduras químicas si se usa incorrectamente. No la desarme, ni la caliente por encima de los 100°C (212°F) ni la incinere.
- **Advertencia:** No se deben usar otras baterías de litio con el detector GasAlertMax XT II. El uso de cualquier otro tipo de celda puede causar incendios o explosiones. Para solicitar y reemplazar la batería de litio MX-BAT01, póngase en contacto con BW Technologies by Honeywell.
- **Advertencia:** Si se exponen las celdas de polímero de litio a una temperatura de 130°C (266°F) durante 10 minutos, esto puede causar incendios o explosiones.
- Descarte las celdas de litio usadas inmediatamente. No las desarme ni las incinere. No se deben desechar junto con otros elementos sólidos. Las baterías descargadas deben ser desechadas por una persona calificada para el manejo o reciclaje de materiales peligrosos.
- Mantenga las celdas de litio fuera del alcance de los niños.
- **Advertencia:** BW recomienda usar cilindros y gases de calibración de primera calidad que estén certificados según las Normas Nacionales. Los gases de calibración deben satisfacer los requisitos de precisión del detector.
- Las calibraciones y las pruebas de respuesta se pueden realizar utilizando un regulador de flujo de demanda o regulador de 0.5 l/min. Si se utiliza un regulador de flujo de demanda, debe cumplir las siguientes especificaciones en cuanto a presión de entrada máxima:
 - Cilindros desechables 0-3000 psig/70 bar.

- Cilindros rellenables 0-3000 psig/70 bar.



Artículo	Descripción
1	Indicadores de alarma visual (LED)
2	Conector rápido de la bomba
3	Filtro de la bomba y filtro de humedad
4	Botones
5	Broche tipo caimán
6	Conector de carga e interfaz infrarroja
7	Tornillo de sujeción de la cubierta de difusión
8	Cubierta de difusión
9	Alarma sonora
10	Pantalla de cristal líquido (LCD)

Elementos de la pantalla

Artículo	Descripción
1	Condición de alarma
2	Cero automático de los sensores
3	Valores numéricos
4	Indicador de la vida útil de la batería
5	Indicador de la bomba
6	Indicador de funcionamiento correcto (corazón)
7	Identificadores de tipo de gas
8	Cilindro de gas
9	Calibración automática de sensibilidad del sensor

Botones

Botones	Descripción
C	<ul style="list-style-type: none"> • Para activar el detector, presione C. • Para desactivar el detector, presione C y manténgalo presionado hasta finalizar la cuenta regresiva de APAGA (Apagado). • Para ver la fecha/hora, las lecturas retenidas TWA (promedio ponderado en el tiempo), STEL (límite de exposición a corto plazo) y MAX (máxima), presione C dos veces. Para borrar las lecturas TWA, STEL y MAX, presione C cuando la pantalla LCD indica BORRAR MAXIMOS (Restablecer). • Para iniciar la calibración, presione y mantenga presionado C mientras el detector ejecuta la cuenta regresiva de APAGA (Apagado). Siga presionando C mientras la pantalla LCD se apaga momentáneamente y luego se reactiva para

	<p>iniciar la cuenta regresiva de CALIBRE (calibración). Suelte C una vez que se haya completado la cuenta regresiva de CALIBRE (calibración).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para activar la luz de fondo, presione C. • Para reconocer las alarmas retenidas y de la bomba, presione C. • Para reconocer una alarma de nivel bajo y desactivar el bip, presione C (si está activada la opción de Reconocimiento de alarma de nivel bajo, en Fleet Manager II). • Para reconocer cualquiera de las alarmas HOY (Realizar ese mismo día) (calibración, prueba de respuesta, prueba de bloqueo) y desactivar el bip, presione C.
--	---

Conexión del cilindro de gas al detector

Calibración

△Precaución

Pautas del cilindro de gas

- Para garantizar una calibración precisa, utilice un gas de calibración de primera calidad. Use gases aprobados por el National Institute of Standards and Technology (Instituto Nacional de Normas y Tecnología).
- Si se requiere una calibración certificada, póngase en contacto con BW Technologies by Honeywell.
- No se debe usar un cilindro de gas después de su fecha de caducidad.

Conexión del cilindro de gas

1. Verifique que el gas de calibración que se utiliza coincida con los valores de concentración para calibración que se establecen para el detector.
2. Conecte la manguera de calibración con el regulador de flujo de demanda o regulador de 0.5 l/min en el cilindro de gas.
3. Comience con los procedimientos de calibración.
4. Cuando aparece **AUTO-SPAN**, conecte el conector rápido de la manguera al conector rápido de la bomba.
5. Una vez completada la calibración, apague el gas, desconecte la manguera del detector y del regulador de flujo de demanda.
6. Asegúrese de que el cilindro de gas se guarde de acuerdo con las especificaciones del fabricante.



La calibración se debe realizar en un área segura y libre de gases peligrosos en una atmósfera de contenga un 20.9% de oxígeno. No se debe calibrar el detector durante o inmediatamente después de que se complete la carga.

Nota

La longitud máxima de la manguera para calibración es 1 m (3 pies).

1. Presione y mantenga presionado C mientras el detector ejecuta la cuenta regresiva de APAGA (Apagado). Mantenga presionado C cuando el detector se apague momentáneamente.



2. El detector se vuelve a activar y ejecuta la cuenta regresiva de CAL (Calibración). Mantenga presionado C hasta que finalice la cuenta regresiva para empezar la calibración.

Nota:

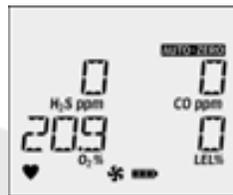
La calibración se puede cancelar en cualquier momento. Para cancelar la calibración, presione C. Aparece la pantalla ALBORTO DE CAL.



rece la pantalla ALBORTO DE CAL.

3. **AUTO-ZERO** parpadea mientras el detector pone automáticamente todos los sensores en cero y calibra el sensor de oxígeno. Si un sensor presenta un error al realizar el cero automático, no se puede realizar su calibración. Una vez que se ha completado el cero automático, la pantalla LCD indica AGREGAR GAS (Aplicar gas).

4. Consulte Conexión del cilindro de gas al detector en la página 6 Conecte el regulador de flujo de



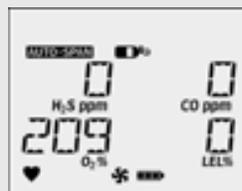
demanda y aplique gas.

Nota:

La cubierta de difusión debe estar colocada en el detector para realizar la calibración.

○ K parpadea en la pantalla de LCD. Después de que se ha detectado suficiente cantidad de gas (30 segundos), el detector emite un bip. **AUTO-SPAN** parpadea mientras el detector completa la calibración.

La pantalla de LCD indica CALIBRE HOY (Calibración se vence en). A continuación, se visualiza una



pantalla que muestra la cantidad de días que restan antes de que deba realizarse la próxima calibración para cada sensor. Por último, la pantalla de LCD muestra (por ej.) CALIBRE 180 D (Próxima calibración

180 días). Dado que algunos sensores requieren calibraciones más frecuentes, la pantalla de LCD muestra la calibración más cercana que se debe ejecutar.

Alarmas



Consulte la siguiente tabla para obtener información sobre alarmas y las pantallas correspondientes.

Alarma	Pantalla
Alarma de nivel bajo <ul style="list-style-type: none"> · Sirena lenta · Destellos lentos alternados · Parpadean L y la barra del gas a medir · Se activa la alarma vibratoria 	
Alarma de nivel alto <ul style="list-style-type: none"> · Sirena rápida · Destellos rápidos alternados · Parpadean L y la barra del gas a medir · Se activa la alarma vibratoria 	
Alarma de varios gases <ul style="list-style-type: none"> · Destellos y sirena de alarma de nivel bajo y alto alternados · Parpadean L y las barras de los gases a medir · Se activa la alarma vibratoria 	

Alarma	Pantalla
Alarma TWA (Promedio ponderado en el tiempo) <ul style="list-style-type: none"> · Sirena rápida · Destellos rápidos alternados · Parpadean L y la barra del gas a medir · Se activa la alarma vibratoria 	
STEL Alarm <ul style="list-style-type: none"> · Sirena rápida · Destellos rápidos alternados · Parpadean L y la barra del gas a medir · Se activa la alarma vibratoria 	
Alarma de Fuera de Límites (OL) <ul style="list-style-type: none"> · Sirena rápida y destellos alternados · Parpadean L y la barra del gas a medir · Se activa la alarma vibratoria 	

Nota: Si se activa la opción Reconocimiento de alarma de nivel bajo en Fleet Manager II, se puede reconocer la alarma de nivel bajo y desactivar el bip presionando C. Si la alarma pasa a ser de nivel alto, STEL (Límite de exposición a corto plazo), TWA (Promedio ponderado en el tiempo) o alarma de varios gases, el bip se reactiva.

Alarma	Pantalla
<p>Alarma de sensor</p> <ul style="list-style-type: none"> · Aparece ERR (Error) 	
<p>Alarma de batería baja</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secuencia de 10 sirenas rápidas y destellos alternados con 7 segundos de silencio entre cada uno (esto continúa durante 10 minutos) • \Rightarrow y \perp parpadean • Aparece BATERIA AGOTADA y se activa la alarma vibratoria • Después de 10 minutos, se produce una secuencia de 10 sirenas rápidas y destellos alternados con 1 segundo de silencio entre cada uno (esto se reactiva siete veces) • ACA BANDO aparece antes de que el detector se desactive 	

Alarma	Pantalla
<p>Alarma de desactivación automática</p> <ul style="list-style-type: none"> · Secuencia de 10 sirenas rápidas y destellos alternados con 1 segundo de silencio entre cada uno (esto se reactiva siete veces) · \perp parpadea y la alarma vibratoria se activa · ACA BANDO aparece antes de que el detector se desactive 	
<p>Alarma de bomba</p> <ul style="list-style-type: none"> · Dos bips y dos destellos · \cup y \perp pulsan · Aparece HIGH · Se activa la alarma vibratoria 	

Nota: Si se la activa, durante una condición de alarma la opción Alarmas retenidas hace que las alarmas de gas bajo y alto (sonora, visual y vibratoria) persistan hasta que se reconozca la alarma y la concentración de gas esté por debajo

*del punto de activación de alarma. La alarma sonora se puede desactivar temporalmente durante 30 segundos presionando C, pero la pantalla de LCD sigue mostrando la concentración pico hasta que la condición de alarma deje de existir. Active/desactive la opción **Alarmas retenidas** en Fleet Manager II. Las normas locales pueden exigir que la opción **Alarmas retenidas** esté activada.*

Menú de opciones

Se deben configurar las opciones del usuario en el detector, el adaptador IR Link y el software Fleet Manager II. Consulte también la Guía de Referencia Técnica de Fleet Manager II. Para las opciones del usuario y del sensor, consulte las siguientes descripciones:

Configuración del dispositivo

- **Startup Message Top Line:** Ingrese un renglón de texto para que aparezca en la pantalla de LCD durante el encendido (25 caracteres como máximo).
- **Línea inferior de mensaje de arranque:** Ingrese un renglón de texto para que aparezca en la pantalla de LCD durante el encendido (25 caracteres como máximo).
- **Bloqueo ante error en el autodiagnóstico:** Si un sensor falla durante el encendido y la opción Bloqueo ante error en el autodiagnóstico está activada, aparece **CIERRE DE SEG** en la pantalla de LCD y se desactiva el detector.
- **Modo seguro:** Si se lo activa, se visualiza **SEGURO** constantemente en la pantalla de LCD, a menos que se produzca una condición de alarma.
- **Bip de confianza:** Si se lo activa, el bip de confianza brinda una confirmación continua de que el detector funciona correctamente. Para definir la frecuencia con la que el detector emite bips (cada 1-120 segundos), ingrese el valor en el campo Intervalo de confianza. El bip de confianza se desactiva automáticamente durante una condición de alarma de batería baja.
- **Alarmas retenidas:** Se habilita para asegurarse de que una alarma persista hasta que se reconozca la alarma y las concentraciones de gas estén por debajo del punto de activación de alarma. La alarma sonora se puede desactivar temporalmente durante 30 segundos presionando C, pero la pantalla de LCD sigue mostrando la concentración pico hasta que la condición de alarma deje de existir.
- **Forzar calibración:** Si se activa, el detector se debe calibrar si se indica que ha pasado la fecha en que un sensor debe haberse calibrado durante el encendido.
- **Bloqueo de calibración IR:** Si se activa, el detector automáticamente se pone en cero, pero los sensores se deben calibrar con IR Link o la estación MicroDock II con Fleet Manager II..
- **Forzar prueba de respuesta:** Si se lo activa, la prueba de respuesta debe ejecutarse diariamente para asegurarse de que los sensores responden correctamente al gas de prueba.
- **Selección de lugar:** Si se activa, se puede ingresar una serie de números (1-999) en el detector para nombrar pozos de gas, plantas y otras áreas, que identifican el lugar donde se utiliza el detector.
- **Forzar prueba de bloqueo:** Si está activado, se debe ejecutar una prueba de bloqueo de la bomba durante el autodiagnóstico del encendido.
- **Intervalo de registros de datos (en segundos):** Defina la frecuencia con la que el detector registra una muestra (cada 1-120 segundos).

- **Intervalo de confianza (en segundos):** Define la frecuencia con la que el detector emite un pitido (1-120 segundos) cuando la opción Bip de confianza está activada.
- **Idioma:** (Selección de idioma): La pantalla de LCD muestra las pantallas en **English** (inglés), **Français** (francés), **Deutsch** (alemán), **Español** (español) o **Português** (portugués). Seleccione el idioma en el menú desplegable de Fleet Manager II.

Configuración del sensor (H₂S, CO, LEL, y O₂)

- **Sensor desactivado:** Activa/desactiva el sensor seleccionado.
- **Gas de calibración (ppm):** Define la concentración del gas de calibración para cada sensor. La concentración del gas de calibración debe coincidir con el valor de calibración de sensibilidad del cilindro de gas.
- **Gas de calibración (%LEL):** Define la concentración del gas de calibración para el sensor de LEL. La concentración de gas debe coincidir con el valor de calibración de sensibilidad del cilindro de gas (LEL únicamente).
- **Intervalo de calibración (días):** Define la cantidad de días (0-365) que deben transcurrir hasta que sea necesario realizar la próxima calibración.
- **50% LEL = (%CH₄):** Se ingresa un valor de porcentaje para mostrar la lectura de LEL como porcentaje por volumen (%vol.), suponiendo que el ambiente sea un entorno de metano (LEL únicamente).
- **Cero automático en el arranque:** Activa/desactiva el detector para colocar automáticamente en cero los sensores durante el arranque (se aplica a H₂S, CO, LEL y O₂).
- **LEL por volumen CH₄:** Si esta opción está activada, el detector opera bajo la suposición de que la calibración es con metano (CH₄). Se activa para leer y mostrar los valores de %CH₄. Se desactiva para leer y mostrar los valores de %LEL.
- **10% (de lectura) por encima de la calibración de sensibilidad:** Al activarse esta opción, el detector automáticamente establece los valores de calibración de sensibilidad del sensor de LEL un 10% por encima de la concentración de gas de calibración para garantizar que la calibración de sensibilidad cumpla las normas de CSA.
- **20.8% de lectura de base:** Al activarse esta opción, el detector se configura para detectar 20.8% de O₂ como aire ambiente. Al desactivarse esta opción, el detector se configura para detectar 20.9% de O₂ como aire ambiente.
- **Reconocimiento de alarma de nivel bajo:** Al activarse esta opción, la alarma sonora se puede desactivar temporalmente durante una condición de alarma presionando C. Las alarmas vibratoria y de LED y la pantalla LCD permanecen en funcionamiento (gases tóxicos y LEL únicamente).

Mantenimiento

Para mantener el detector en buenas condiciones de funcionamiento, se deben realizar las siguientes tareas básicas de mantenimiento según sea necesario.

- Calibrar, realizar una prueba de respuesta e inspeccionar el detector a intervalos periódicos.
- Mantener un registro de operaciones en el que se indiquen todas las tareas de mantenimiento, pruebas de respuesta, calibraciones y eventos de alarma.
- Limpiar el exterior con un paño suave y húmedo. No utilizar solventes, jabones o limpiado-

res.

- No sumergir el detector en líquido.

Carga del detector

△ Advertencia

Sólo se debe realizar la carga en un área segura y libre de gases peligrosos, a temperaturas de entre 0°C-45°C (32°F-113°F).

Cargue la batería después de cada día de trabajo. Para cargar la batería, consulte los siguientes procedimientos e ilustración:

1. Desactive el detector.
2. Inserte el adaptador de carga. Consulte la ilustración que aparece a continuación.
3. Conecte el adaptador de carga al receptáculo del detector IR (infrarrojo). Consulte la ilustración que aparece a continuación.
4. Deje que la batería se cargue durante 6 horas.
5. Para alcanzar la capacidad plena de la batería, debe dejar que una nueva batería se cargue y descargue totalmente tres veces.

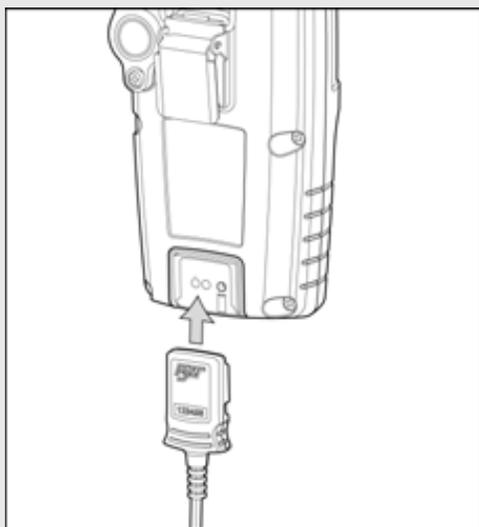
Cambio de un sensor o filtro del sensor

△ Advertencia

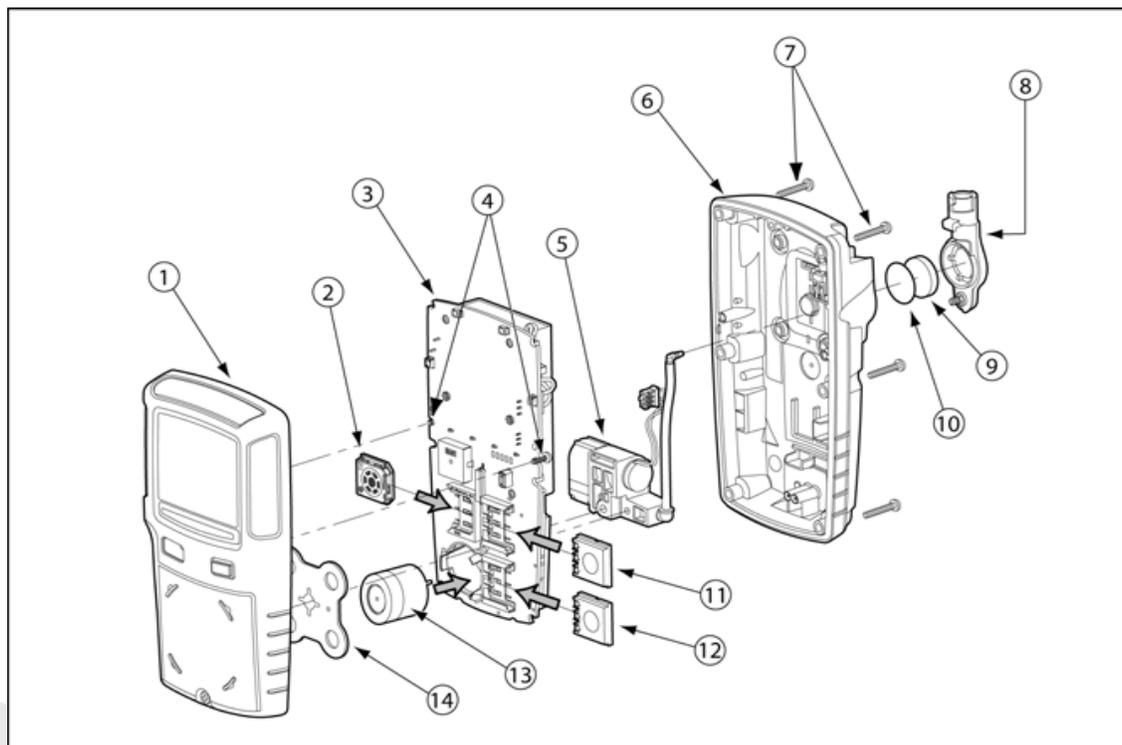
Para evitar lesiones personales, utilice únicamente lossensores diseñados específicamente para el detector.

Nota

Los detectores configurados para 1, 2 ó 3 gases puedencontener un sensor simulado en una de las cuatro ubicaciones de sensores.

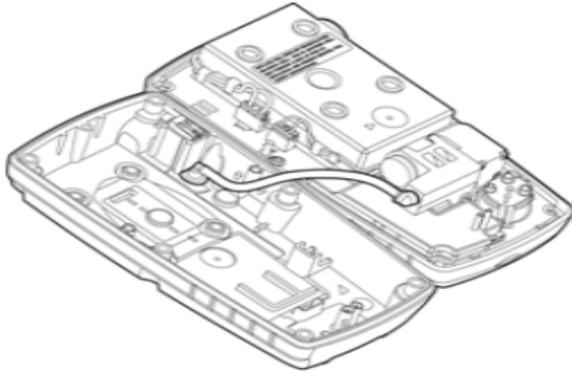


Para reemplazar un sensor o filtro de sensor, consulte el siguiente esquema, tabla y conjunto de instrucciones (#1-9).



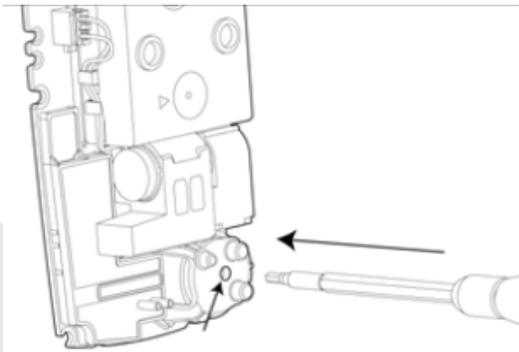
Artículo	Descripción
1	Cubierta frontal
2	Sensor de LEL
3	PCB (placa de circuitos de plástico)
4	Tornillos del PCB (2)
5	Bomba
6	Cubierta posterior
7	Tornillos de la maquinaria (6)
8	Entrada de la bomba
9	Filtro de la bomba (partículas)
10	Filtro de humedad
11	Sensor de CO
12	Sensor de H ₂ S
13	Sensor de O ₂
14	Filtro del sensor

1. Quite los seis tornillos de la maquinaria de la cubiertaposterior del equipo.
2. Debido a que la manguera de la bomba está conectada a la cubierta posterior y la bomba de la cubierta frontal, retire cuidadosamente la cubiertaposterior levantándola hacia arriba e inclinándola hacia la izquierda. Las cubiertas posterior y frontal quedan ubicadas de forma plana una al lado de la otra.



3. Quite los dos tornillos del PCB.
4. Levante el PCB hacia arriba e inclínelo hacia la izquierda. Coloque el PCB (con los sensores hacia arriba), en la cubierta posterior.
5. Deslice los sensores de LEL, CO y H₂S hacia afuera para retirarlos.

Para retirar el sensor de oxígeno, inserte cuidadosamente un destornillador en la parte trasera del sensor de oxígeno para empujar el sensor hacia afuera.



6. Inserte los nuevos sensores.
7. Vuelva a armar el detector y vuelva a colocar los dos tornillos del PCB.
8. Vuelva a colocar los seis tornillos de la maquinaria.
9. Active el detector y luego calibre los nuevos sensores. Consulte [Calibración](#).

Especificaciones

Dimensiones del instrumento: 13.1 x 7.0 x 5.2 cm
(5.1 x 2.8 x 2.0 pulgadas)

Peso: 328 g (11.6 oz.)

Temperatura de operación: -20°C a +50°C (-4°F a +122°F)

Temperatura de almacenamiento: -40°C a +60°C (-40°F a +140°F)

Humedad de operación: 10% a 100% de humedad relativa(sin condensación)

Acceso de polvo y humedad: IP66/67

Valores de activación de alarma: Pueden variar según la región y son definidos por el usuario

Límites de detección:

H₂S: 0 - 200 ppm (incrementos de 1 ppm)

CO: 0 - 1000 ppm (incrementos de 1 ppm)

O₂: 0 - 30.0% vol. (incrementos de vol. del 0.1%)

Gas combustible (LEL): 0 - 100% (incrementos de 1% LEL) o 0 - 5.0% v/v de metano

Tipo de sensor:

H₂S, CO, O₂: Celda electroquímica enchufable única

Gases combustibles: Perla catalítica enchufable

Principio de medición de O₂: Sensor de concentración controlado por capilares.

Condiciones de alarma: Alarma TWA (Promedio ponderado en el tiempo), alarma STEL (Límite de exposición a corto plazo), alarma de nivel bajo, alarma de nivel alto, alarma de varios gases, alarma fuera de límites (OL), alarma de batería baja, bip de confianza, alarma de apagado automático y alarma de bomba.

Alarma sonora: Alarma sonora pulsante variable de 95 dB+ a 30 cm con batería con carga completa.

Alarma visual: Diodos emisores de luz roja (LED).

Pantalla: Pantalla de cristal líquido alfanumérica (LCD).

Iluminación: Se activa durante el encendido y al presionar un botón y se desactiva después de 10 segundos. También

se activa durante una condición de alarma y permanece encendida hasta que cesa la alarma

Autodiagnóstico: Se inicia durante la activación y de forma continua

Calibración: Cero automático y calibración de sensibilidad automática

Opciones de campo del usuario: Mensaje de arranque, bip de confianza, alarmas retenidas, modo seguro, bloqueo cuando hay un error durante el autodiagnóstico, forzar calibración, bloqueo de calibración IR, forzar prueba de respuesta, registro de ubicación, forzar prueba de bloqueo, establecer intervalo del registro de datos, establecer intervalo de confianza, selección de idiomas

Opciones del sensor: Activar/desactivar sensor, establecer valores de calibración de sensibilidad, establecer intervalo de calibración, establecer intervalo de prueba de respuesta, establecer valores de activación de alarma, establecer intervalo STEL, establecer período de TWA, activar/desactivar el cero automático durante el arranque, 10% (de lectura) por encima de la calibración de sensibilidad, reconocimiento de alarma de nivel bajo, medición de oxígeno y medición de gases combustibles.

Tiempo de operación de la batería:

1 batería de polímero de litio recargable: 12 horas (típico)

Año de fabricación: El año de fabricación del detector se encuentra determinado por el número de serie. El segundo y tercer número después de la segunda letra indican el año de fabricación.

Por ej., MA210-001000 = 2010 es el año de fabricación

Baterías aprobadas:

América del Norte

Baterías aprobadas para el producto GasAlertMax XT I: (Batería de polímero de iones de litio según las normas EN50020, UL913, C22.2 No. 157).

Batería recargable (MX-BAT01) Código de temperatura

Polímero de litio $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +50^{\circ}\text{C}$ T4

Cargador de batería: Adaptador de carga

Primera carga: 6 horas

Carga normal: 6 horas

Aprobaciones:

Aprobado por CSA de acuerdo con las normas de EE.UU. y Canadá

CAN/CSA C22.2 No. 157 y C22.2 152 ANS/UL - 913 y ANSI/ISA - S12.13 Part 1

CSA Clase I, División 1, Grupo A, B, C, y D

ATEX CE 0539 g II 1 G Ga Ex ia IIC T4 KEMA 08 ATEX 0001

IECEX Ex ia IIC T4 Ga

Este equipo ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites para un dispositivo digital Clase B, de acuerdo con el apartado 15 de las Normas FCC y los requisitos canadienses sobre EMI ICES-003. Estos límites han sido establecidos para brindar una protección razonable contra la interferencia nociva en una instalación residencial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y usa de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencia perjudicial para las comunicaciones de radio. Sin embargo, no existe garantía alguna de que no se produzcan interferencias en una instalación en particular. Si

el equipo provoca interferencias que perjudiquen la recepción de radio o televisiva, lo que se puede determinar encendiendo y apagando el equipo, se recomienda que el usuario intente corregir la interferencia tomando una o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Incrementar la distancia entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a un tomacorriente en un circuito distinto del circuito en el que está conectado el receptor.
- Consultar al distribuidor o solicitar ayuda a un técnico con experiencia en radio/televisión.



BLUE METRIC
Quality & Service



Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia, Col.
Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email: ventas@bluemetric.mx | (81) 8315
5764