



KIT DE INSPECCIÓN DE SOLDADURA GRANDE

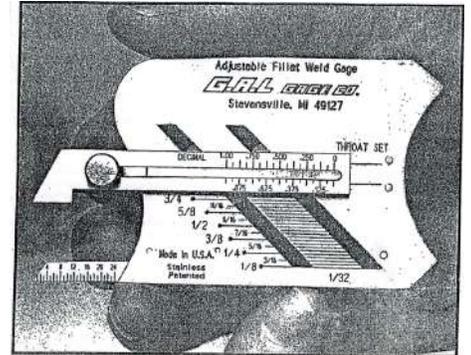
SKU: BLUE-GG12L

 (81) 8315 5764

 ventas@bluemetric.mx

Medidor de soldadura en ángulo ajustable Con función de medición de tramo desigual

Mida cualquier soldadura en ángulo con una precisión de 1/32" con un solo medidor fácil de usar. La medición de soldaduras en ángulo solía ser una prueba con calibradores complicados o imprecisos. Ya no. Ahora puede medir soldaduras de filete a partir de 1/8" (con una precisión de $\pm 1/32$ ") con un calibre económico y fácil de entender.



El medidor de soldadura en ángulo ajustable G.A.L. utiliza un brazo desplazado que se desliza en un ángulo de 45° para realizar mediciones de la longitud de la soldadura en ángulo. Basta con ajustar el brazo hasta que toque la punta de la pata vertical. El medidor está calibrado en 32nds, con equivalentes métricos, para que pueda obtener lecturas más precisas. Cuatro tornillos mantienen el brazo desplazado en posición para los ajustes de las características.

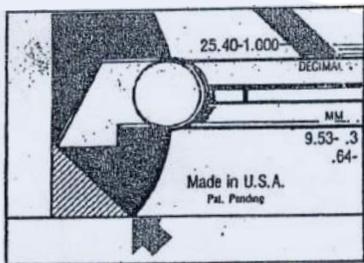
Este medidor también mide el espesor de la garganta de la soldadura con una precisión de 1/16 de pulgada ajustando un puntero hasta que toque el centro de la soldadura. Un tornillo de mariposa mantiene el puntero en su posición para futuras referencias. Si la soldadura es cóncava, se puede añadir más material de relleno para construir la garganta de soldadura hasta el estándar.

El medidor de soldadura de filete ajustable G.A.L. está hecho de acero inoxidable duradero y resistente a la oxidación. Su diseño delgado de 2-1/4" x 3" pesa sólo 1-1/2oz. y cabe fácilmente en un bolsillo de la camisa. Y como sólo se necesita un calibrador para realizar todas las mediciones, se elimina la posibilidad de perder las hojas esenciales del calibrador de soldadura en ángulo.

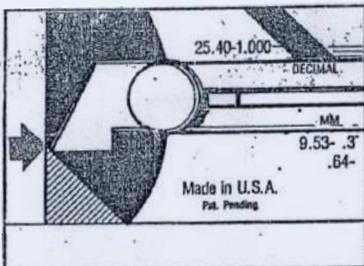
También se elimina la posibilidad de tener que lidiar con siete hojas de calibre diferentes e inexactas.

El calibrador de soldadura de filete ajustable G.A.L. mide tanto la longitud de los tramos como el espesor de la soldadura de filete de la garganta.

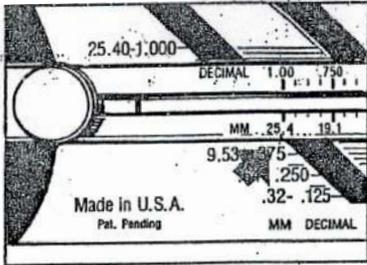
El medidor de soldadura en ángulo ajustable G.A.L. es fácil de usar



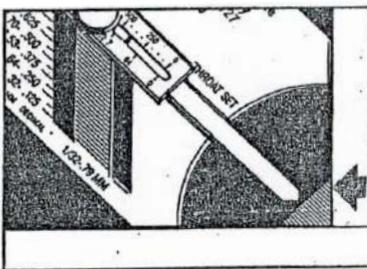
Para medir las soldaduras en ángulo, coloque el borde de la curva irregular a nivel de la punta horizontal de la soldadura, de modo que el borde recto esté en línea con el miembro horizontal.



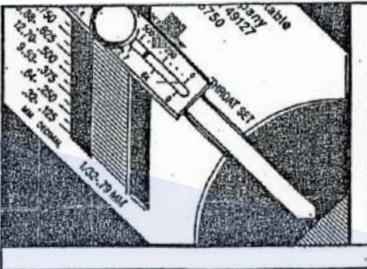
Ajuste el brazo de desplazamiento hacia arriba o hacia abajo a lo largo de las ranuras diagonales hasta que la punta del brazo toque la parte superior de la soldadura.



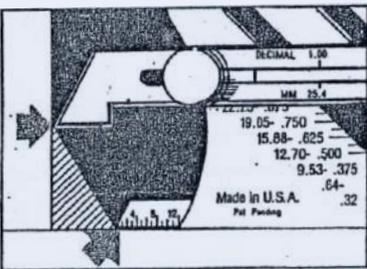
Leer el tamaño de la soldadura indicado. Los incrementos están en marcas de 1/32" y 1/8" hasta 1". Todos los números están grabados en la superficie y rellenos para facilitar la lectura.



Para medir el espesor de la garganta de la soldadura, coloque el extremo del ángulo de 45° a nivel de los miembros horizontales y verticales. Afloje el tornillo de mariposa y deslice el puntero hasta que toque la cara de la soldadura.



Apriete el tornillo de mariposa y lea la medida de las calibraciones de 1/16" a lo largo del puntero. Una forma rápida y segura de encontrar soldaduras convexas o cóncavas y de corregirlas con material de relleno adicional para cumplir con las normas.



¡NUEVO! Mida las longitudes desiguales de los tramos de soldadura deslizando la escala de medición de la base para que quede al nivel de la punta horizontal de la soldadura. Ajuste el brazo de desplazamiento para que toque la parte superior de la soldadura. Sumar o restar para obtener la longitud de cada tramo.

G.A.L.

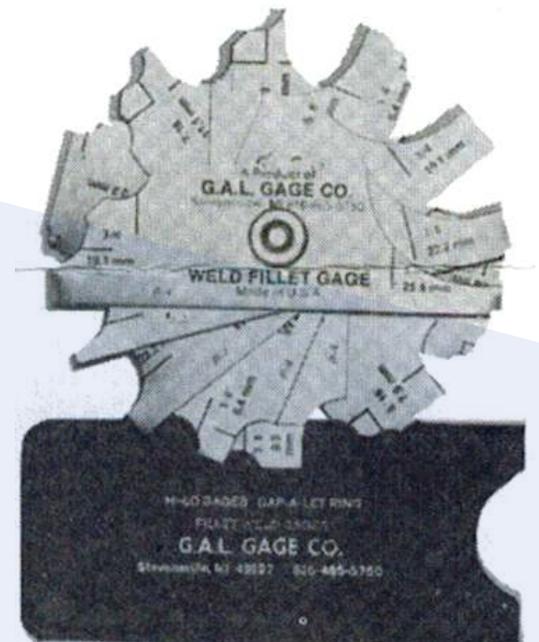
Medidor de soldadura en ángulo

Para la inspección de soldaduras en ángulo cóncavas o convexas.

El medidor de soldaduras en ángulo G.A.L. permite una medición rápida y precisa de once (11) tamaños de soldaduras en ángulo: 1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8 y 1", y sus equivalentes métricos, para determinar los tamaños de las soldaduras, ya sean cóncavas o convexas.

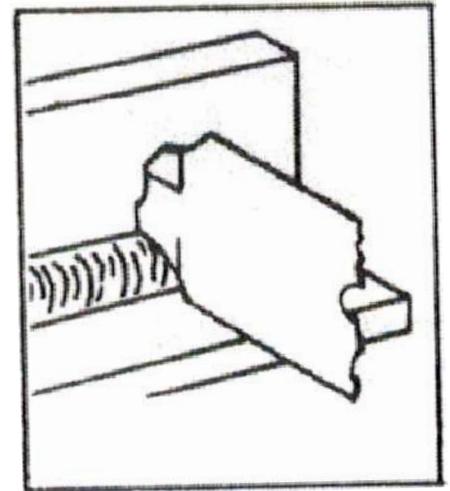
Cada hoja de calibre está hecha de acero inoxidable laminado en frío de 1 1/4" x 4 para resistir la oxidación y la flexión. Las cuchillas están desbarbadas para eliminar los bordes ásperos. Todos los tamaños y números están grabados con láser. El juego de siete cuchillas viene en un práctico estuche de bolsillo de 2" x 4 1/2" que sólo pesa 4 oz.

Precisión garantizada. El nuevo proceso de fabricación permite esta insuperable precisión de ± 0.005



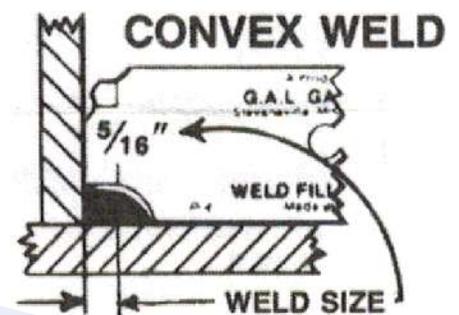
El medidor de soldadura de filete G.A.L. es fácil de usar

El calibrador debe estar al nivel del material base con la punta tocando el miembro vertical. Utilice las esquinas de arco simple para medir las soldaduras CONVEX. Utilice las esquinas de arco doble para determinar si las soldaduras son cóncavas (por debajo del tamaño). Si lo son, se requiere más material de relleno para construir la garganta de la soldadura hasta el tamaño donde la punta entre los arcos dobles se toca.



Soldadura convexa

Coloque el borde del arco simple a nivel del material base, de manera que la punta de la hoja toque el miembro vertical. Si la punta toca la soldadura al tocar el miembro vertical, la soldadura es del tamaño indicado.



Soldadura cóncava

Coloque el borde del arco doble a nivel del material base para que la punta toque el miembro vertical. Si la punta entre el arco doble toca el centro de la soldadura, la soldadura tiene el perfil deseado y es del tamaño indicado.

