




MEDIDOR DE PROFUNDIDAD DIGITAL

SKU: BLUE-GG13

 (81) 8315 5764

 ventas@bluemetric.mx



Manual de funcionamiento del indicador digital

I. Especificaciones

Resolución: 0,0005"/ 0,00005"; 0,01mm/0,001mm

Rango: 0.5"/1"/2"; 12.7mm/25.4mm/50.8mm

Temperatura de trabajo: 32-104°F; 0~40°C

Alimentación: batería de 3V CR232

Salida digital: RS232

II. Cuidado del indicador digital

-Limpiar frecuentemente el eje de medición con un paño limpio (no aceitar) para mantener un movimiento suave.

-La carcasa exterior puede limpiarse con un paño seco y suave. Utilice un paño con un disolvente neutro para eliminar el exceso de suciedad. Evite el uso de diluyentes de pintura u otros disolventes volátiles, ya que pueden causar daños.

-Mantenga siempre el protector del puerto de datos del SPC insertado en el puerto de datos cuando no se utilice un cable de datos.

-El indicador digital debe sujetarse firmemente utilizando un soporte para el indicador, un medidor de altura u otro dispositivo de sujeción adecuado. Para obtener los mejores resultados, sujételo por el vástago del indicador de 375 de diámetro.

III. Instrucciones de uso

- Botón ON/OFF/ZERO

1. El indicador se enciende normalmente cuando se inserta la pila.
2. Para encender el indicador, pulse brevemente el botón ON/OFF. Para apagar mantenga pulsado el botón ON/OFF hasta que el indicador deje de estar eliminado. El indicador se apagará automáticamente después de cinco minutos sin uso.
3. Cuando se encuentre en una medición relativa, una breve pulsación del botón ZERO pondrá los valores visualizados en espera temporal.
4. Cuando se encuentra en medición absoluta (mostrando el signo "ABS"), una breve pulsación del botón ZERO, el digital mostrado cambiará al origen "cero" o al valor preestablecido (Para ajustar el valor preestablecido, consulte las instrucciones del botón ABS/INC).

- Botón ABS/INC (Absoluto/Incremental)

1. Pulse el botón ABS/INC para elegir entre los dos modos de medición. El modo ABS está activo cuando aparece "ABS" en la esquina inferior derecha de la pantalla. El modo de medición incremental restablece temporalmente el punto de origen. Al volver al modo ABS se restablece el punto de origen de la medición o se muestra el valor preestablecido, si procede.

2. Ajuste de un valor preestablecido

Mantenga pulsado el botón ABS/INC hasta que el dígito derecho de la pantalla comience a parpadear. Pulse brevemente el botón IN/MM para indexar el dígito al valor deseado. Pulse brevemente el botón ZERO para seleccionar el siguiente dígito a la izquierda. Vuelva a pulsar el botón de pulgadas/métricas para seleccionar el valor deseado.

Repita este procedimiento hasta que aparezca el valor predefinido correcto, incluyendo el signo +/- . Mantenga pulsado el botón ABS/INC para finalizar la función de preajuste. El indicador digital mostrará ahora el valor preestablecido cuando se pulse el botón cero en el modo de medición absoluta. Repita el procedimiento para eliminar el valor preestablecido poniendo cada dígito a cero.

- Botón -MM/IN (pulgadas métricas)

1. Pulse brevemente el botón de pulgadas métricas para seleccionar la unidad de medida adecuada. En la parte superior derecha "mm" indica unidades métricas, mientras que "in" indica unidades en pulgadas. La lectura mostrada se convertirá de pulgadas a unidades métricas o viceversa.

2. Una pulsación larga del botón In/mm invertirá la dirección de conteo de la pantalla en relación con el movimiento del cabezal. El signo más o menos parpadeará y la dirección de conteo se seleccionará cuando se suelte el botón.

- Botón TOL (Tolerancia)

1. El ajuste de la tolerancia se utiliza para mostrar la disposición real de la medición. Una breve pulsación del botón de tolerancia hará que el signo ▲ parpadee indicando que la tolerancia superior está a la espera de ser ajustada. El valor de la tolerancia superior puede introducirse ahora mediante el botón INC/Métrico y el botón cero, tal y como se describe en la función de valor preestablecido. Al pulsar el botón TOL el signo ▼ parpadeará indicando que la tolerancia inferior está a la espera de ser ajustada.

Siga el mismo procedimiento para ajustar el valor de la tolerancia inferior. Si la tolerancia superior y la inferior se invierten, la pantalla parpadeará "EEE" como advertencia y los valores de tolerancia no se registrarán.

2. Medición de la tolerancia: La disposición real de la medición se indicará con el parpadeo de "OK" si está dentro de la tolerancia establecida, el parpadeo de "▲" si está por encima de la tolerancia establecida y el parpadeo de "▼" si está por debajo de la tolerancia establecida.

- RAN (Retención de la medición de picos)

1. Durante la medición se puede retener la medición del pico máximo pulsando el botón RAN. Aparecerá "▲" indicando que se trata de la medición máxima.

2. Pulsando brevemente el botón RAN la pantalla cambiará a "▼" indicando que se puede mantener la medición del pico mínimo.

3. Otra pulsación breve del botón RAN cambiará la pantalla a "▲" & "▼" que cambiará el modo de medición a cálculo "Máximo"- "Mínimo".

