



**KIT DE ADHERENCIA DE
PINTURA NAVAJAS DE 1, 1.5,
2 Y 3 MM DE SEPARACION
SKU: BLUE-KIT-BM**

 (81) 8315 5764

 ventas@bluemetric.mx



Prueba de cinta transversal

Instrucciones

Materiales

El kit de corte transversal proporciona casi todo lo necesario para realizar la prueba de adhesión y flexibilidad para cumplir con las normas del método de prueba D-3359 de la ASTM. En el kit, encontrará una cuchilla, un soporte/mango para la cuchilla, una llave hexagonal para cambiar las cuchillas, un tornillo de sujeción adicional, un pequeño cepillo para descascarillar y limpiar, una lupa iluminada y un rollo de cinta de prueba. También necesitarás una goma de borrar en el extremo de un lápiz.

Muestras de prueba

En el campo, probará la estructura o el artículo revestido real que desea evaluar. En el laboratorio, puede aplicar los materiales que está probando a paneles de la composición y las condiciones superficiales adecuadas. En cualquier caso, la superficie de ensayo debe ser plana. Puede comprobar la planicidad con un borde recto, como una regla de acero.

Procedimiento

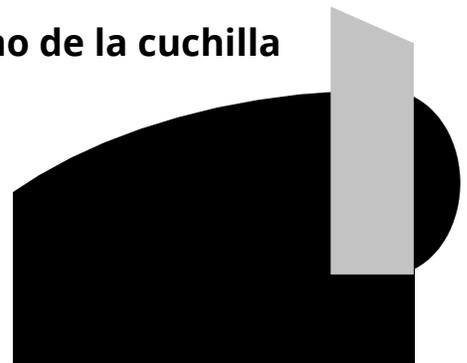
1. Asegúrese de que su muestra está a temperatura ambiente (o a otra temperatura acordada mutuamente) y colocada sobre una base plana.
2. Seleccione un área libre de manchas e imperfecciones superficiales menores. Bajo la iluminación de la lupa, utilice la herramienta de corte transversal para realizar cortes paralelos de la siguiente manera:

3. Para el revestimiento de película seca con una garrapata de 2,0 mils (50 μ m) o menos, utilice una cuchilla fina (con una separación de 1,0mm). Para un revestimiento de película seca con un grosor de entre 2,0 mils (50 μ m) y 5 mils (125 μ m), elija una cuchilla media (separación de 1,5mm) o gruesa (separación de 2,0mm).

Coloque el punto alto de la cuchilla hacia la parte posterior del mango de la herramienta, como se muestra.

4. Realice el primer corte de aproximadamente 3/4 pulg. (20 mm) de largo. Corte a través de la película hasta el sustrato con un movimiento constante, utilizando la presión suficiente para alcanzar el sustrato.

Extremo de la cuchilla



5. Después de hacer el corte, retire con cuidado las escamas o cintas desprendidas de la película con el cepillo de su equipo.

6. A continuación, haz un segundo corte a 90° y centrado en los cortes originales para crear un patrón de cuadrícula en la película.

7. Vuelve a cepillar la zona e inspecciona los cortes para asegurarte de que has llegado al sustrato. Si no es así, haz otra cuadrícula en un lugar diferente.

8. Retire dos vueltas completas de la cinta de prueba de su kit y deséchela. Retire una longitud adicional a un ritmo constante (no la sacuda) y corte un trozo de unas 3 pulgadas (75 mm) de largo.



9. Coloque el centro de la cinta sobre la rejilla y alísela en su lugar. Para lograr un buen contacto con la película, frote la cinta firmemente con la goma de un lápiz. El color debajo de la cinta te ayuda a determinar cuándo has hecho un buen contacto.

10. Espera unos 90 segundos y retira la cinta. Agarra el extremo libre y rápidamente (sin dar un tirón) tira de él sobre sí mismo lo más cerca posible de un ángulo de 180°.

11. Utilizando el magnificador iluminado del kit, inspeccione la zona de la rejilla para ver si se ha eliminado el revestimiento. Califique la adhesión del revestimiento de acuerdo con la escala de clasificación que se indica a continuación; véase al dorso la tabla ilustrada de clasificación de resultados.

5B Los bordes de los cortes son completamente lisos; no se ha desprendido nada del revestimiento en los cuadrados de la cuadrícula.

4B Se han desprendido pequeñas escamas en las intersecciones, que no afectan a más del 5% del área aproximadamente.

3B Se han desprendido pequeñas escamas a lo largo de los bordes y en las intersecciones de los cortes. Aproximadamente entre el 5 y el 15% de la cuadrícula está afectada.

2B El revestimiento se ha desprendido a lo largo de los bordes y en partes de las cuadrículas. Aproximadamente entre el 15 y el 35% de la cuadrícula está afectada.

1B El revestimiento se ha descascarillado en tiras largas a lo largo de los bordes de los cortes, y se han desprendido cuadrados enteros.

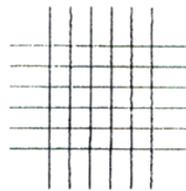
Aproximadamente entre el 35 y el 65% de la cuadrícula está afectada.

Clasificación de los resultados

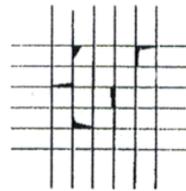
Clasificación por porcentaje de superficie eliminada

Superficie del área de corte transversal (seis de cada uno de los cortes paralelos horizontales y verticales) donde se ha producido el descascarillado rango de adherencia por porcentaje.

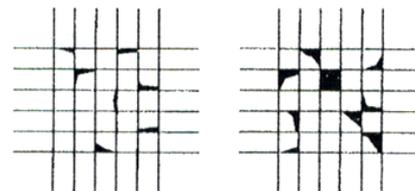
5B - 0% Ninguno



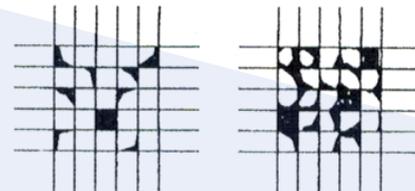
4B - Menos del 5%



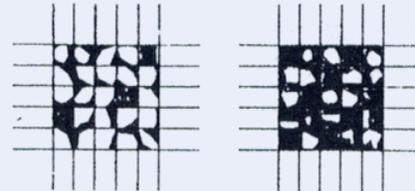
3B - Entre el 5 y el 15%



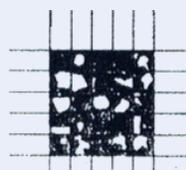
2B - De 15 a 35%



1B - 35 a 65%



0B - Más del 65%





Informe

Indique el número de pruebas, su media y rango, y dónde se produjo el fallo, es decir, entre la primera capa y el sustrato, entre la primera y la segunda capa, etc. Anote el sustrato utilizado, el tipo de revestimiento y el método de curado.

Si la resistencia a la adherencia de la cinta se ha determinado de acuerdo con los métodos de ensayo D 1000¹ o D 3330², informe de los resultados con los índices de adherencia. En caso contrario, indique la cinta específica utilizada.

Precisión y análisis

Utilice los siguientes criterios para juzgar la aceptabilidad de sus resultados.

Repetibilidad - Si la adherencia es uniforme en la superficie que se empieza a analizar, los resultados obtenidos en dos mediciones por el mismo operario no deberían diferir en más de una categoría de valoración.

Reproducibilidad - Los resultados de los análisis obtenidos por diferentes operadores (cada uno de ellos la media de dos mediciones) no deberían diferir en más de dos categorías de valoración.

No se puede establecer un análisis de sesgo para estos métodos de análisis.

1 D 1000 Métodos de análisis para cintas adhesivas sensibles a la presión utilizadas para aplicaciones eléctricas y electrónicas, Libro anual de normas ASTM.

2 D 3330 Método de análisis para la adhesión de pelado de cintas sensibles a la presión para un ángulo de 180°.



Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia,
Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email:
ventas@bluemetric.mx | (81) 8315 5764